

VII. RESUMEN NO TÉCNICO
PARA MODIFICACIÓN SUTANCIAL
DE AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA
EN CENTRO DE ALMACENAMIENTO TEMPORAL DE RESIDUOS
EN C/LAGUNA LARGA UNO, 6, ALCALÁ DE GUADAÍRA (SEVILLA)



CENTRO DE ALMACENAMIENTO DE RESIDUOS PELIGROSOS DE
SERTEGO SERVICIOS MEDIOAMBIENTALES, S.L.U, EN ALCALA DE
GUADAIRA (SEVILLA)

Elaborado por: [REDACTED]
[REDACTED]

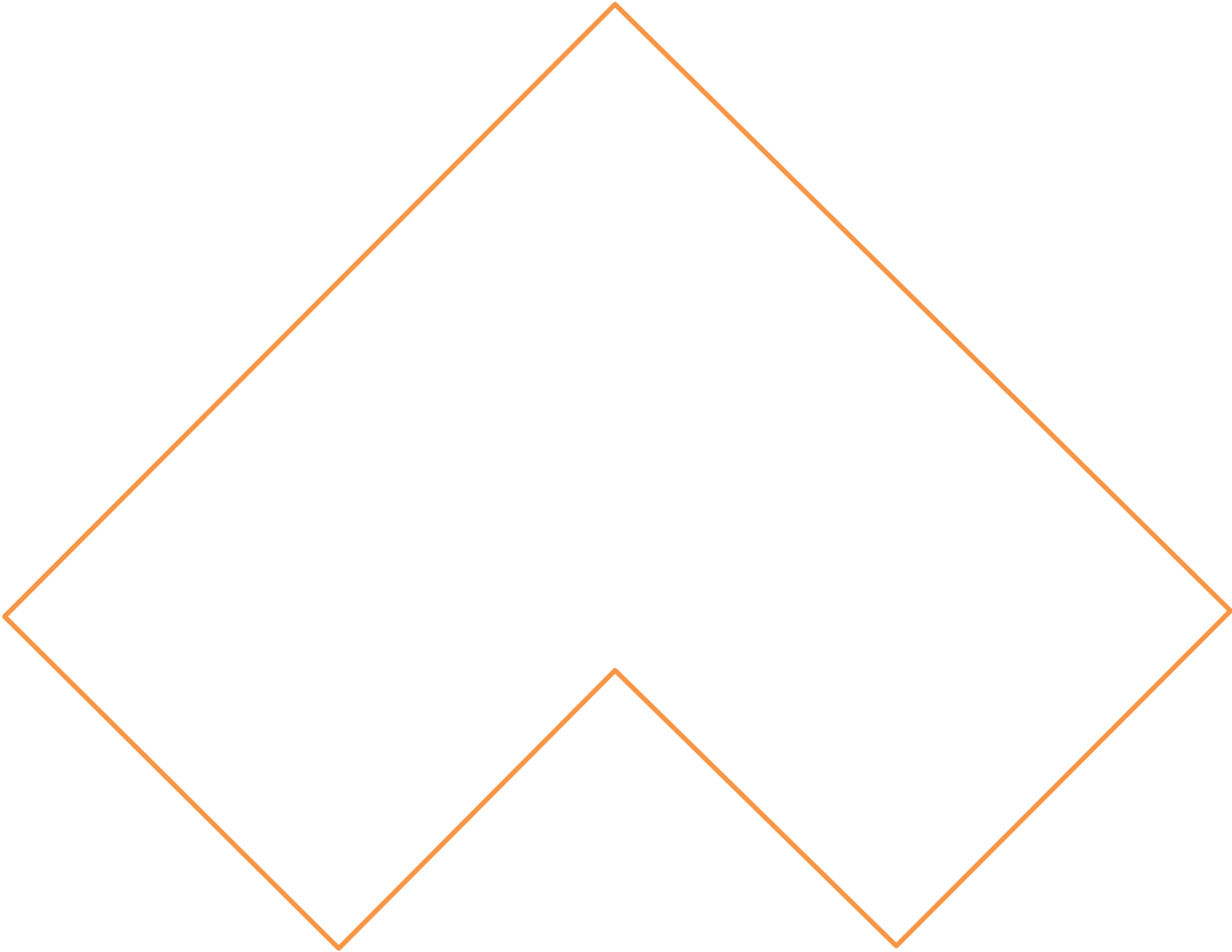
REF: SEN212086 - ABRIL 2022

arsinger
ENGINEERING

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 1/52





Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 2/52	

INDICE

1	INTRODUCCIÓN.....	5
1.1	UBICACIÓN DE LAS INSTALACIONES.....	5
1.2	DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES DESARROLLADAS.....	7
1.2.1	Descripción y dimensiones de las instalaciones y de los equipos que la componen.	8
1.2.2	Dotación de personal y medios materiales previstos.....	14
1.2.3	Turnos de trabajo.....	15
1.2.4	Zonas y condiciones de almacenamiento de los productos químicos y combustibles.	15
1.3	FUNCIONAMIENTO DE LAS INSTALACIONES.....	15
1.3.1	Proceso productivo.....	15
1.3.2	Recursos naturales, materias primas y auxiliares, sustancias, y energía empleadas.	17
1.3.3	Abastecimiento de aguas.....	18
1.3.4	Uso eficiente de la energía, agua, materias primas y otros recursos.....	19
2	DESCRIPCIÓN DE SITUACIONES DISTINTAS DE LAS NORMALES QUE PUEDEN AFECTAR AL MEDIO AMBIENTE.....	20
2.1	DESCRIPCIÓN DE POSIBLES SITUACIONES DIFERENTES DE LAS NORMALES.....	20
2.2	MEDIDAS A ADOPTAR Y PROTOCOLOS DE ACTUACIÓN EN CADA CASO.....	20
3	SITUACIONES ACCIDENTALES.....	24
3.1	PRINCIPALES FUENTES DE PELIGRO.....	24
3.2	DESCRIPCIÓN DE POSIBLES SUCESOS DESENCADENANTES DE UN DAÑO MEDIOAMBIENTAL Y SU PROBABILIDAD DE OCURRENCIA.....	24
3.3	MEDIDAS PREVENTIVAS CON OBJETO DE IMPEDIR QUE SE PRODUZCA UN DAÑO MEDIOAMBIENTAL O REDUCIR AL MÁXIMO DICHO DAÑO.....	25
3.3.1	Medidas preventivas frente a derrames y vertidos accidentales.....	25
4	ESTADO AMBIENTAL DEL ÁMBITO DE UBICACIÓN DE LA INSTALACIÓN Y POSIBLES IMPACTOS.....	32
4.1	AFECCIONES AL MEDIO. IDENTIFICACIÓN DE LOS RECURSOS NATURALES.....	32
5	MEDIDAS ADOPTADAS PARA LA PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE Y VIGILANCIA AMBIENTAL.....	33
5.1	SUELOS.....	33
5.2	VERTIDOS.....	33
5.2.1	Descripción de las infraestructuras de saneamiento y efluentes.....	33
5.3	RESIDUOS PROPIOS PRODUCIDOS.....	34
5.4	ACTIVIDAD DE GESTIÓN DE RESIDUOS.....	35
5.4.1	Proceso principal.....	35
5.4.2	Proceso secundario.....	36
5.4.3	Almacenamiento de RAEE.....	38
5.4.4	Descripción de los agrupamientos y tratamientos in situ llevados a cabo en la instalación.....	40
5.5	RUIDO.....	40
5.6	PLANES DE AUTOPROTECCIÓN.....	40
5.7	PROGRAMA DE SEGUIMIENTO.....	40
6	APLICACIÓN DE LAS MEJORES TECNOLOGÍAS DISPONIBLES.....	42

ÍNDICE

Pág. 3/52



C/ Azogue nº 22 P.I. Calonge.
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGRQL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 3/52



7	INCUMPLIMIENTO DE LA AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA	42
8	APLICACIÓN DE LA JERARQUIA DE RESIDUOS	42

TABLAS

Tabla 1: Superficies Planta baja Estado Reformado	6
Tabla 2: Superficies Planta primera Estado Reformado	6
Tabla 3: Consumo de energía eléctrica	17
Tabla 4: Consumo de combustible para vehículos	17
Tabla 5: Consumo de sustancias, materias primas y auxiliares	18
Tabla 6: Consumos previstos en el centro	18
Tabla 7: Características de productos químicos utilizados	18
Tabla 8: Consumo de agua	19

FIGURAS

Figura 1: Planta de las instalaciones.....	6
Figura 2: Planta Zona de estanterías	10
Figura 3: Cuadro incompatibilidades entre residuos	28

ÍNDICE

Pág. 4/52

C/ Azogue nº 22 P.I. Calonge.
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 4/52



1 INTRODUCCIÓN

1.1 UBICACIÓN DE LAS INSTALACIONES

El establecimiento se denomina “Centro de Transferencia de Residuos Alcalá de Guadaira”, a cargo de la empresa Sertego Servicios Ambientales, S.L.U. Dicho establecimiento se encuentra ubicado en el Parque Empresarial Laguna Larga, Calle Uno, Nº 6, 41500 Alcalá de Guadaira, Sevilla con acceso también desde C/ Laguna Larga seis, Nº 10.

El acceso a la zona industrial donde se ubica el Centro de Transferencia de Residuos, se realiza a través la Autovía A-92, mediante la salida nº 5 hacia la Calle de la Red Dos, conectando con la carretera de Torreblanca A-8026, que dirige al Parque Empresarial Laguna Larga.

La parcela tiene forma rectangular con dos frentes que dan a vial público y dos linderos en medianera, siendo paralelos únicamente éstos últimos. Las dimensiones de la parcela son aproximadamente de 59,65m x 167,69m y superficie de 10.002,98 m². Las circulaciones en el interior de la parcela podrían diferenciarse por partes. Por un lado, existe una zona delantera, correspondiente a la C/ Laguna Larga Uno, de entrada peatonal y aparcamientos para coches. Por otro lado, la edificación cuenta con dos vías laterales para circulación de vehículos alrededor del edificio. Y por último, destacar la zona trasera donde se llevarán a cabo las labores de carga y descarga de los diferentes residuos a gestionar.

Los accesos a las instalaciones se pueden realizar por ambos frentes de parcela. A través de la fachada principal, se da acceso para peatones, coches y vehículos pesados, mientras que a través de la fachada trasera accederán sobre todo vehículos pesados.

La edificación se divide principalmente en cuatro partes. Existe un volumen rectangular principal de 12,60m de altura, de dimensiones 69,04m x 45,64m, un volumen intermedio rectangular de 12,60m de altura, de dimensiones 25,23m x 45,64m, y dos volúmenes más que forman la fachada principal, uno rectangular de 16,65m x 17,35m y otro de forma irregular. La edificación en su conjunto se encuentra exenta en todas sus fachadas. Todo el establecimiento cuenta con una superficie construida de 5224,91m².

En la actualidad el edificio existente se desarrolla principalmente en planta baja como uso industrial, aunque consta de una entreplanta en la zona de la nave de almacenaje y en la zona de entrada. Actualmente estas zonas se encuentran sin uso, siendo oficinas anteriormente.

El edificio podríamos dividirlo en tres partes: una zona delantera de acceso al público que a su vez se divide en zona de exposición y en oficinas; una segunda parte contigua a ésta sería una nave secundaria, actualmente sin uso, con una altura cercana a los 9 metros y dimensiones de 12,90x45,30m; la tercera parte es una gran nave donde se desarrollaría la actividad principal del edificio. Este espacio tiene unas dimensiones de 68,80x45,30m con una altura de unos 11,50m de media. Cabe destacar que los dos espacios de naves mencionados se encuentran separados por un vial de acceso rodado, al cual abren las oficinas en planta baja de la nave principal.

Superficie instalaciones

Uso	Superficie útil (m2)	Superficie construida (m2)
ZONA ALMACENAJE		
Zona almacén	2792,11	2795,73
Aseos	30,12	34,83
Vestuarios	26,26	29,49
Acceso y pasillos	3,26	3,94
Oficina almacén	29,81	33,06

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 5/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 5/52



Nº Reg. Entrada: 20269902441596. Fecha/Hora: 11/03/2026 14:37:45

Baños 2	7,12	9,17
Almacenaje temporal	580,53	596,51
Acceso rodado	652,08	665,43
ZONA OFICINAS		
Baños sin uso	19,42	22,50
Estancias sin uso	114,95	124,17
Almacén sin uso	2,89	3,23
Accesos y pasillos	394,77	412,43
SALA IGNÍFUGA		
Almacén	125,03	131,39

TABLA 1: SUPERFICIES PLANTA BAJA ESTADO REFORMADO

Uso	Superficie útil (m2)	Superficie construida (m2)
ZONA ALMACENAJE		
Accesos y pasillos	4,70	4,70
Estancias sin uso	67,72	77,80
ZONA OFICINAS		
Accesos y pasillos	55,66	60,01
Sala de juntas	35,21	38,48
Oficina 1	26,88	28,83
Oficina 2	18,91	20,17
Oficina 3	25,61	27,30
Oficina 4	15,86	17,06
Oficina 5	9,82	10,74
Oficina 6	58,76	63,16
Baños 1	10,00	11,32

TABLA 2: SUPERFICIES PLANTA PRIMERA ESTADO REFORMADO

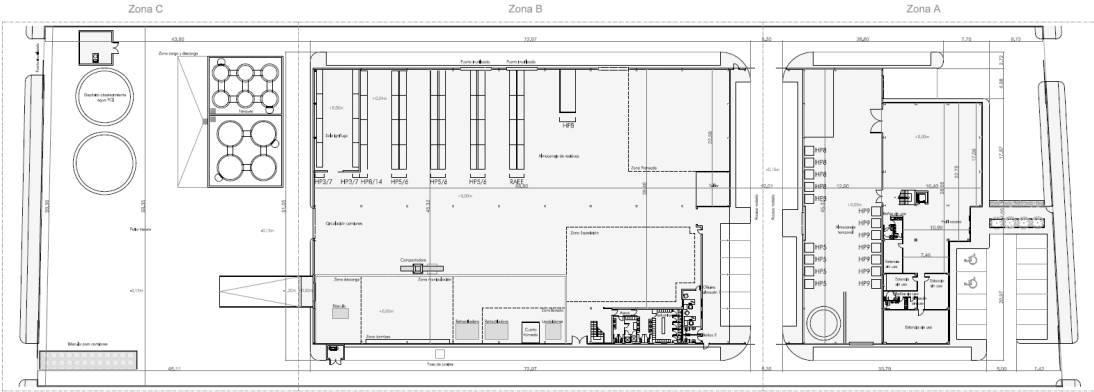


FIGURA 1: PLANTA DE LAS INSTALACIONES

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 6/52

C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 6/52	

1.2 DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES DESARROLLADAS

De acuerdo con la clasificación según su actividad industrial estaría caracterizado como CNAE-09: 3822 Tratamiento y eliminación de residuos peligrosos.

Las actividades principales que se realizan son el almacenamiento temporal de residuos y almacenamiento temporal de aceites, procedentes de la actividad de recogida de residuos y cuyo destino es un gestor final autorizado que procederá a realizar el tratamiento más adecuado a la tipología de cada residuo. Se describe a continuación exhaustivamente el proceso de la actividad:

- 1. Los vehículos recogedores de residuos, debidamente inscritos en el Registro de Transportistas de Residuos Peligrosos, tras la recogida de los residuos en los centros productores, llegan a los centros de transferencia de SERTEGO.
- 2. La recogida de residuos es realizada con camiones caja acondicionados en diferentes contenedores en función del tipo y la cantidad o cisternas para el aceite o residuos líquidos de gran volumen (ej. Aguas con hidrocarburos). Una vez el vehículo llega al centro es descargado con ayuda del operario de la planta, que procede a pesar los residuos, en la báscula habilitada para bultos a tal efecto, antes de su almacenamiento en el centro de transferencia.
- En el caso del aceite, una vez llega a la planta, se procede a la descarga del vehículo en uno de los tanques de almacenamiento situados en el patio trasero.
- 3. Antes de proceder al almacenamiento de determinados residuos, se procede a trasvasar los residuos de los bidones a recipientes más grandes (GRG's) para optimizar al máximo el almacenamiento y asegurar la carga. Esos residuos trasvasados a otros recipientes son re etiquetados.
- 4. Los filtros usados son prensados y reenvasados en GRG's.
- 5. Los trapos y absorbentes contaminados son trasvasados a big-bags para su posterior compactación.
- 6. Los bidones que han contenido residuos son descontaminados (limpieza), para volver a ser reutilizados en la recogida.
- 7. Los residuos no peligrosos, tanto los neumáticos usados como el resto son almacenados en las zonas habilitadas para ellos.
- 8. Con la periodicidad conveniente, impuesta por la capacidad aproximada de almacenamiento y nunca superando los 6 meses desde su recepción en el caso de residuos peligrosos, y un año para los residuos no peligrosos que van a eliminación y dos para los que van a valorización, los residuos son enviados a gestor final.
- 9. Los residuos son transportados en camiones de diferentes tamaños hasta el gestor de destino según su tipología.
- 10. La cesión de residuos peligrosos por parte del productor y el envío a gestor final de los mismos se formaliza mediante el Documento de Control y Seguimiento. En el caso de los no peligrosos se realizará por medio de albarán.
- 11. El personal de producción del centro se encarga de la tramitación de los DCS de los residuos peligrosos o albaranes en el caso de los no peligrosos con la Consejería de Medio Ambiente.
- 12. El personal lleva a cabo un registro de entradas y salidas y archivo de la documentación generada en el proceso, líquidos de gran volumen (ej. Aguas con hidrocarburos).

También se desarrollan una serie de actividades secundarias que se describen a continuación:

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 7/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 7/52



- 1.Prensado de los filtros de aceite; en este procedo se pretende reducir el volumen de los filtros a enviar al gestor final y obtener el aceite usado que llevan los mismos para su posterior gestión.
- 2.Descontaminación de envases; esto se lleva a cabo por medio de una máquina limpia-bidones, este proceso lo que pretende es reducir los bidones que se envían a gestor final con el residuo que conllevan, reduciendo de esta manera la destrucción de envases en buen estado que pueden volver a reutilizarse en la actividad.
- 3.Compactación de residuos de trapos y absorbentes; estos residuos son trasvasado a big-bags y posteriormente mediante una compactadora se reduce su volumen y se envían al gestor final.
- 4.Manipulación de envases; el objetivo de esta manipulación es voltear los residuos (según LER) de bidones semi-llenos en otros para optimizar envases y descontaminarlos para su posterior utilización.

El número de puestos de trabajo es aproximadamente es de 18 personas, que corresponden a unas 15 personas desarrollando una actividad administrativa en oficina, y unas 3 personas trabajando como operarios manipulando los residuos existentes en el establecimiento industrial.

Todas las operaciones relacionadas se realizan en un único turno de trabajo diurno, que comprende entre las 7 y 15 horas de la tarde. En ocasiones especiales, puede modificarse el horario puntual de uno de los trabajadores para poder cargar algún camión con destino Gestor Final.

1.2.1 Descripción y dimensiones de las instalaciones y de los equipos que la componen.

El edificio se divide principalmente en tres zonas bien diferenciadas:

- Zona administrativa
- Zona de almacenaje
- Zona de patio trasero

Dentro de estos podemos establecer a su vez subdivisiones en otras zonas.

1.2.1.1 Zona administrativa

Se encuentra situada en la parte delantera del edificio, correspondiente a la entrada peatonal desde el vial público.

En ella se diferencian las siguientes zonas:

-Zona de entrada

La entrada se realiza hacia un gran espacio diáfano que se desarrolla a doble altura, situado a la derecha según frente de fachada principal, con una superficie de unos 400m2.

-Zona de estancias sin uso

Las estancias de la planta baja, actualmente se encuentran sin uso.

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 8/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 8/52



- Zona de oficinas

Las oficinas de la planta primera, donde se desarrollará toda la actividad administrativa de este sector. Esta parte del edificio está compuesta sobre todos por espacios de oficinas y una sala de juntas, con una superficie de 225,68m², un hall de entrada que junto con el pasillo tienen una superficie de 40,26m², además de unos baños con una superficie de 11,32m².

1.2.1.2 Zona de almacenaje

En esta zona se desarrollarán las actividades principales del establecimiento industrial. Dentro de esta parte del establecimiento se podría hacer la distinción entre las siguientes zonas:

- Zona de estanterías

La zona de estanterías, situada en la parte derecha de la nave principal según frente de fachada principal. Esta zona se desarrolla a través de 9 líneas de estanterías, 8 de ellas agrupadas de forma doble, un 1 de forma simple.

Cada línea de estantería cuenta con 4 alturas, más una más inferior de menor capacidad. En cada altura existen 4 huecos con capacidad para 3 cargas cada uno, por lo que en cada altura se pueden almacenar 12 cargas. Siendo la del nivel inferior de dimensiones de 1,2x1,2x0,4m cada carga, y la de los 4 niveles superiores de 1,2x1,2x1,4m.

El conjunto total de estanterías tiene la capacidad de almacenar unos 540 palets, siendo 108 de ellos de menor capacidad.

Existen 9 líneas de estanterías agrupadas de la siguiente forma: 1 línea simple situada anexa a la sala ignífuga, y 8 líneas agrupadas de forma doble, formando 4 grupos de estanterías más.

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 9/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 9/52



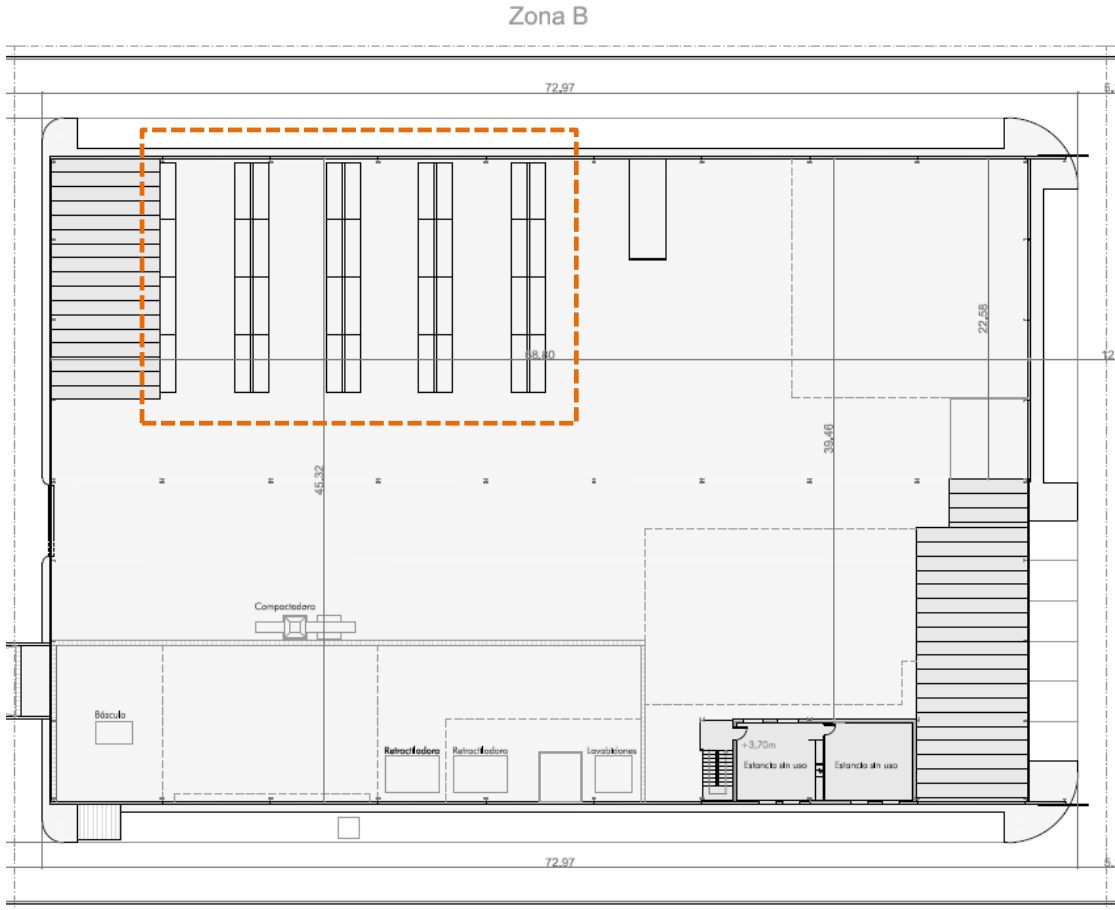


FIGURA 2: PLANTA ZONA DE ESTANTERÍAS

Bajo cada una de ellas se instala un cubeto perimetral para la recogida de los posibles vertidos accidentales que se produzcan en las estanterías, estableciéndose un total de 5 cubetos. Estos cubetos estarán formados por perfiles de acero laminado tipo L de 10cm fijados al suelo, de forma que aseguren el almacenamiento de los posibles vertidos accidentales sin que se extienda a otras zonas del establecimiento. De esta forma, se procederá a su recogida mediante los mecanismos necesarios para ello.

Cubetos mediante perfiles de acero bajo estanterías:


Cubeto bajo estantería simple:

Altura: 0,10m
Ancho: 1,10m
Largo: 16,20m
Capacidad: 1,78m³

Cubeto bajo estantería doble:

Altura: 0,10m

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 10/52  C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 10/52	

Ancho: 2,40m
Largo: 16,20m
Capacidad: 3,89m³

-Zona de manipulación

La zona de manipulación se encuentra situada en la parte izquierda de la nave principal según frente de fachada principal, ocupando una superficie aproximada de unos 700m². Es la zona donde se recepcionan los productos llegados a través del muelle de carga. Éstos se pesarán en una báscula y se procederá a su manipulación para el posterior almacenamiento. Se encuentran instaladas máquinas como la báscula para mercancías, una compactadora de trapos, dos retractiladoras y una lavadora de bidones, además de contar con un cuarto húmedo de limpieza de unos 10,50m².

Se disponen una serie de rejillas lineales y arquetas ciegas para el recogido de los posibles vertidos accidentales que puedan ocasionarse durante la manipulación.

La planta de residuos está delimitada por una serie de rejillas ciega que actúan como cubeto, para que en caso de vertido del recipiente de mayor tamaño que se utiliza en la instalación, GRG de 1000 litros, sea recogido y evite su posible vertido al exterior.

Las medidas y capacidades de cada rejilla son:

-Rejilla de zona de manipulación, tiene una capacidad de 5016 litros, siendo las medidas las siguientes:

Largo: 41,8m
Ancho: 0,3m
Fondo: 0,4m

-Rejilla correspondiente a la zona de lava bidones, tiene una capacidad de 1320 litros, medidas:

Largo: 11,0m
Ancho: 0,30m
Fondo: 0,40m

Además, se crearán tres arquetas ciegas para que las rejillas viertan los residuos en ellas para su posterior recogida de forma más cómoda.

Todas estas arquetas tienen las mismas medidas:

Largo: 0,8m
Ancho: 0,8m
Fondo: 0,8m

Siendo su capacidad total de 512 litros, de esta forma se incrementa la capacidad de retener vertidos en 1536 litros en toda esta zona.

-Sala ignífuga

La sala ignífuga se encuentra situada contigua al espacio de estanterías y acumulación de residuos. Consta con una superficie de 91,2m². Esta sala estará completamente equipada para la protección contra el fuego, ya que su uso será el de almacenamiento de líquidos inflamables, generalmente disolventes. Se instalarán dos estanterías con una capacidad de 24m³ cada una.

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 11/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 11/52



El cubeto bajo estanterías simples en sala ignífuga, tiene una capacidad de 1782 litros, las medidas del mismo son:

Altura: 0,10m
Ancho: 1,10m
Fondo: 16,20m
Capacidad: 1,78m³

-Zona de oficinas y aseos/vestuarios

La zona de oficina y aseos/vestuarios se encuentra situada en la esquina delantera izquierda de la nave principal, según frente de fachada principal. Esta zona se desarrolla fundamentalmente en planta baja, ya que, aunque existen dos estancias en planta primera, no se les va a dar ningún uso.

La oficina vinculada a la zona de almacenamiento, tiene sus huecos abiertos directamente al espacio rodado que divide la nave principal y la nave secundaria. Mientras, los espacios húmedos de aseos y vestuarios se acceden a ellos desde la propia nave.

1.2.1.3 Zona de patio trasero

En esta parte del establecimiento se encuentran las siguientes zonas:

-Zona de cubetos y tanque

En la parte trasera del establecimiento, en el lado derecho según frente de fachada principal, se encuentran los tanques donde se almacenan residuos líquidos como aceite usado. Existirán dos cubetos, uno albergará cuatro tanques de 100m³ de capacidad cada uno, mientras que el otro cubeto contendrá seis tanques de 50m³ cada uno. En cada cubeto se instalarán dos bombas, que permita las operaciones de transferencia de residuos líquidos de o hacia los tanques. Las paredes del cubeto tendrán una altura de 1 metros, siendo las medidas interiores de los cubetos las siguientes:

Las paredes del cubeto para depósitos de 50m³, tendrán una altura de 1 metro, siendo las medidas interiores de los cubetos las siguientes:

Altura: 1,00m
Ancho: 9,35m
Largo: 12,00m
Capacidad útil: 87,50m³

(El cubeto es capaz de retener el volumen total de uno de los seis depósitos)

Las paredes del cubeto para depósitos de 100m³, tendrán una altura de 1 metro, siendo las medidas interiores de los cubetos las siguientes:

Altura: 1,00m
Ancho: 11,60m
Largo: 12,00m
Capacidad útil: 101,52m³

(El cubeto es capaz de retener el volumen total de uno de los cuatro depósitos)

Para el cálculo de la capacidad del cubeto para los depósitos de 50m³ se descuenta el espacio ocupado de 5 tanques, ya que su volumen no podrá ser ocupado por el vertido. De igual forma, para la capacidad del cubeto de 100m³, se descontará el espacio ocupado de 3 tanques.

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 12/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsing.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGRQL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 12/52



Los cubetos y los tanques se situarán de tal forma que, los bordes exteriores de los cubetos, se encuentren separados una distancia mínima de 5 metros, tanto de la edificación existente, como de los linderos. El fondo del cubeto tiene una pendiente del 1% hacia una arqueta ciega con reja para recogida de sólidos, situada en la posición intermedia entre ambos cubetos.

La ubicación de esta arqueta ciega, permite que la capacidad final de retención de los cubetos se vea incrementada, ya que parte de los residuos vertidos quedarán retenidos en ella. La capacidad real de los cubetos se verá aumentada en 1,025m³ gracias a esta arqueta ciega de retención, cuyas dimensiones son:

Largo: 1,6m
Ancho: 0,8m
Fondo: 0,8m

De esta forma se aumenta la capacidad de retener vertidos para ambos cubetos, aumentando la seguridad y dificultando la extensión de cualquier vertido accidental o rotura en los tanques.

-Zona de carga y descarga:

Es la zona donde se sitúan los vehículos cisterna mientras se produce las operaciones de trasiego de o hacia los tanques de almacenamiento.

Tiene una longitud de 21,70m. y una anchura de 5,00m. y se encuentra limitada por una de las paredes del cubeto en el que se ubican los depósitos, las bombas y la red de tuberías que los unen.

Hasta la zona de carga y descarga llega una tubería, conectada al colector de bombas y dotada en su extremo de dos cierres en serie (una válvula y una tapa roscada). A esta tubería se conectan las mangueras flexibles de los camiones cisterna para trasvasar aceites de estos a los depósitos o viceversa.

Cualquier derrame en la zona de carga y descarga, fluye a una arqueta ciega de dimensiones:

Largo: 0,8m
Ancho: 0,8m
Fondo: 0,8m

Siendo su capacidad total de 512 litros, aumentando la seguridad y dificultando la extensión de cualquier vertido accidental.

Todo el centro está construido sobre una solera de hormigón y con una ligera pendiente hacia las rejillas situadas en los dos accesos del patio trasero. El objetivo es la recogida de las aguas pluviales que pudieran haberse contaminado al entrar en contacto con el suelo. El agua es posteriormente conducida a un separador de hidrocarburos con cierre sinfónico que asegura que dichas aguas se viertan a la red de saneamiento del polígono cumpliendo los límites legales establecidos.

-Zona de almacenamiento de neumáticos usados:

Los neumáticos usados son almacenados en este patio trasero, en la parte izquierda del patio, según frente de fachada trasera. La superficie considerada para este uso será de unos 150m². El almacenamiento del mismo se realiza por medio de apilamientos no superando los tres metros de altura.

El patio trasero tiene una superficie de 2693,63m², donde el suelo tiene una solera de hormigón de espesor mínimo de 15cm, con una ligera pendiente hacia unas rejillas situadas en las puertas de acceso cuyo

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 13/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsing.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 13/52



objetivo es la recogida de las aguas pluviales que pudieran haberse contaminado al entrar en contacto con el suelo.

De igual forma, el agua recogida por la rejilla situada en la rampa de acceso al muelle y por los sumideros en el hueco de la báscula para camiones, será posteriormente conducida a un separador de hidrocarburos con cierre sinfónico que asegura que dichas aguas se viertan a la red de saneamiento del polígono cumpliendo los límites legales establecidos.

-Zona muelle de carga y descarga:

Se establece un muelle de carga desde el patio trasero hasta la fachada trasera del establecimiento. Éste se instala en la parte derecha de la nave principal, según frente de la fachada trasera. El acceso hasta al muelle de carga y descarga se realiza a través de una rampa con endiente del 7,5%. La rampa se separa del frente de fachada 2 metros.

Rejilla de puerta muelle de carga, tiene una capacidad de 1320 litros, las medidas de la misma son:

Largo: 11,0m

Ancho: 0,3m

Fondo: 0,4m

A través de este muelle se procederá a la entrada y salida de la mercancía vinculada a la nave de transferencia de residuos.

1.2.2 Dotación de personal y medios materiales previstos.

En líneas generales, el personal que realiza las distintas funciones es el siguiente:

- 1 Delegado, con formación de grado universitario, es el máximo responsable de la instalación, se encuentra en la zona de oficinas del Centro de transferencia de Alcalá de Guadaira (Sevilla).
- 2 Responsable de explotación, encargado de coordinar la prestación del servicio de recogida, y el funcionamiento del centro de almacenamiento, se encuentra en la zona de oficinas del Centro de transferencia de Alcalá de Guadaira (Sevilla).
- 3 Personal de producción para la organización documental de todas las operaciones de recogida y envíos a gestor final de los residuos, se encuentra en la zona de oficinas del Centro de transferencia de Alcalá de Guadaira (Sevilla).
- 4 Responsable de Logística y recogedores-conductores de residuos que realizan las operaciones de recogida de los residuos en los diferentes productores y los transportan en camiones caja o cisterna, según la naturaleza del residuo, hasta el centro de almacenamiento, el Responsable de Logística se encuentra en la zona de oficinas del Centro de transferencia de Alcalá de Guadaira (Sevilla).
- 5 Operario de nave, para las labores de descarga de camiones en planta, almacenamiento en lugar adecuado del residuo, mantenimiento de la maquinaria, limpieza de instalaciones y carga de envíos a gestor final.
- 6 Personal comercial, que se ocupa del mantenimiento de las carteras de clientes actuales y crecimiento de las mismas.
- 7 Personal de administración encargado de los temas de personal y contabilidad, se encuentra en la zona de oficinas del Centro de transferencia de Alcalá de Guadaira (Sevilla).
- 8 Personal técnico especializado, para la certificación y seguimiento de la implantación del Sistema de Gestión Ambiental según ISO 14001, Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo acorde a la ISO 45001 y Sistema de Gestión de la Calidad bajo la norma ISO 9001, se encuentra en la zona de oficinas del Centro de transferencia de Alcalá de Guadaira (Sevilla).

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 14/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsing.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 14/52



De otra parte, los medios materiales con los que se cuentan para las operaciones de almacenamiento son los siguientes:

1. Báscula para pesar residuos.
2. Báscula para pesaje de camiones.
3. Estanterías para el almacenamiento de residuos
4. Armario para el almacenamiento de residuos inflamables
5. Transpaletas eléctricas para el transporte de residuos (camión de recogida)
6. Transpaletas manual con pesada para el transporte residuos (camión de recogida)
7. Carretillas eléctricas elevadora para transporte de residuos dentro del almacén.

1.2.3 Turnos de trabajo.

Todas las operaciones relacionadas con la actividad objeto de autorización se realizan en un único turno de trabajo diurno, que comprende entre las 7 y 15 horas de la tarde. En ocasiones especiales, puede modificarse el horario puntual de uno de los trabajadores para poder cargar algún camión con destino Gestor Final.

1.2.4 Zonas y condiciones de almacenamiento de los productos químicos y combustibles.

Con respecto al Real Decreto 656/2017, de 23 de junio, por el que se aprueba el Reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos y sus Instrucciones Técnicas Complementarias MIE APQ 0 a 10, no le es de aplicación ninguna de las Instrucciones técnicas a los productos almacenados.

1.3 FUNCIONAMIENTO DE LAS INSTALACIONES

1.3.1 Proceso productivo

La actividad principal que se realiza en las instalaciones de SERTEGO y que están dentro del alcance del proyecto para la solicitud de la Autorización Ambiental Integrada, es el almacenamiento temporal de los residuos (tanto peligrosos como no peligrosos) recogidos en instalaciones de productores de residuos, previo envío a gestor final, donde reciben el tratamiento más adecuado según su tipología y composición.

Las actividades secundarias que tienen lugar en la instalación son:

- Prensado de los filtros de aceite; en este proceso se pretende reducir el volumen de los filtros a enviar al gestor final y obtener el aceite usado que llevan los mismos para su posterior gestión.
La prensa de filtros irá ubicada dentro de la zona de prensado según lo indicado en planos, por lo que estará techado y en suelo de hormigón. En caso de derrame, se llevará a la arqueta de recogida correspondiente.
- Descontaminación de envases; esto se lleva a cabo por medio de una máquina limpia-bidones, este proceso lo que pretende es reducir los bidones que se envían a gestor final con el residuo que conllevan, reduciendo de esta manera la destrucción de envases en buen estado que pueden volver a reutilizarse en la actividad. Este equipo dispone de un depósito de aguas en circuito cerrado de forma que de forma programada se procede a su vaciado y reposición de agua limpia. Esta agua de vaciado es gestionada como agua con hidrocarburos

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 15/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 15/52



y enviada a la planta que SERTEGO Servicios Medioambientales dispone en Algeciras, la cual está autorizada para la gestión final de dicho residuo.

- Compactación de residuos de trapos y absorbentes; estos residuos son trasvasado a big-bags y posteriormente mediante una compactadora se reduce su volumen y se envían al gestor final. El compactador es solamente para trapos y absorbentes. Se encuentra ubicado dentro de la zona de manipulación de residuos, los residuos caen dentro de una cuba y son compactados. Es un compactador estanco que no tiene posibilidad de derrame. Aún así se han instalado bajo la compactadora dos cubetos de retención de dimensiones 1,70x1,70m aproximadamente. En caso de derrame, el vertido quedarán retenidos en éstos.
- Manipulación de envases; el objetivo de esta manipulación es voltear los residuos (según LER) de bidones semi-llenos en otros para optimizar envases y descontaminarlos para su posterior utilización. Esta actividad se realizará dentro de la zona de manipulación de residuos, por lo que estará techado y en suelo de hormigón. En caso de derrame, se llevará a la arqueta que delimita la zona.

1.3.1.1 Descripción del proceso: aspectos generales

1. Los vehículos recogedores de residuos, debidamente inscritos en el Registro de Transportistas de Residuos Peligrosos, tras la recogida de los residuos en los centros productores, llegan a los centros de transferencia de SERTEGO.
2. La recogida de residuos es realizada con camiones caja acondicionados en diferentes contenedores en función del tipo y la cantidad o cisternas para el aceite o residuos líquidos de gran volumen (ej. Aguas con hidrocarburos). Una vez el vehículo llega al CTR es descargado con ayuda del operario de la planta, que procede a pesar los residuos, en la báscula habilitada para bultos a tal efecto, antes de su almacenamiento en el centro de transferencia.

En el caso del aceite, una vez llega a la planta, se procede a la descarga del vehículo en uno de los tanques de almacenamiento de aceites usados ubicados en el patio trasero.

3. Antes de proceder al almacenamiento de determinados residuos, se procede a trasvasar los residuos de los bidones a recipientes más grandes (GRG's) para optimizar al máximo el almacenamiento y asegurar la carga. Esos residuos trasvasados a otros recipientes son reetiquetados.
4. Los filtros usados son prensados y reenvasados en GRG's.
5. Los trapos y absorbentes contaminados son trasvasados a big-bags para su posterior compactación.
6. Los bidones que han contenido residuos son descontaminados (limpieza), para volver a ser reutilizados en la recogida.
7. Los residuos no peligrosos, tanto los neumáticos usados como el resto son almacenados en las zonas habilitadas para ellos.
8. Con la periodicidad conveniente, impuesta por la capacidad aproximada de almacenamiento y nunca superando los 6 meses desde su recepción en el caso de residuos peligrosos, y un año para los residuos no peligrosos que van a eliminación y dos para los que van a valorización, los residuos son enviados a gestor final.
9. Los residuos son transportados en camiones de diferentes tamaños hasta el gestor de destino según su tipología.
10. La cesión de residuos peligrosos por parte del productor y el envío a gestor final de los mismos se formaliza mediante el Documento de Control y Seguimiento. En el caso de los no peligrosos se realizará por medio de albarán.

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 16/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

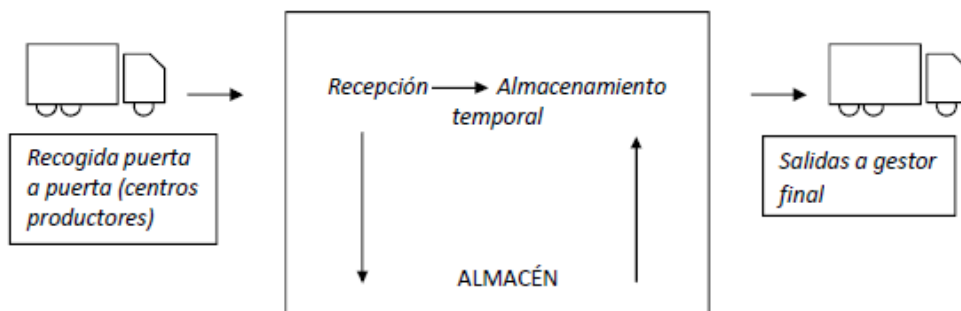
FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 16/52



11. El personal de producción del centro se encarga de la tramitación de los DCS de los residuos peligrosos o albaranes en el caso de los no peligrosos con la Consejería de Medio Ambiente.
12. El personal lleva a cabo un registro de entradas y salidas y archivo de la documentación generada en el proceso.

1.3.1.2 Esquema funcional de las instalaciones

Los procesos que se van a desarrollar relacionados con la actividad descrita siguen el siguiente esquema, no realizándose ninguna transformación en los citados residuos:



1.3.2 Recursos naturales, materias primas y auxiliares, sustancias, y energía empleadas.

A continuación, se recoge la estimación de los consumos de energía eléctrica y gasoil esperados en base a los consumos registrados de los últimos 4 años en una planta de similares características que SERTEGO dispone en el municipio de Alcalá de Guadaira. Téngase en cuenta que el consumo de gasóleo es para los vehículos de recogida de residuos y que no se utiliza para los equipos existentes en las instalaciones.

1.3.2.1 Consumo de energía eléctrica en las instalaciones

	Centro de Transferencia de Residuos			
	2013	2014	2015	2016
Consumo de energía eléctrica (Kwh)	21.660	20.243	20.522	17.022

TABLA 3: CONSUMO DE ENERGÍA ELÉCTRICA

La energía eléctrica procede de red.

1.3.2.2 Consumo de combustible para vehículos

	Centro de Transferencia de Residuos			
	2013	2014	2015	2016
Consumo de gasoil (l)	44.189,60	37.782,27	31.324,50	38.743,90

TABLA 4: CONSUMO DE COMBUSTIBLE PARA VEHÍCULOS

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 17/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 17/52



1.3.2.3 Consumo de sustancias, materias primas y auxiliares

	Centro de Transferencia de Residuos			
	2013	2014	2015	2016
Desengrasante (l)	630	210	150	60
Sepiolita (kg)*	600	280	150	600

TABLA 5: CONSUMO DE SUSTANCIAS, MATERIAS PRIMAS Y AUXILIARES

*Según facturas

En promedio, los consumos previstos para el centro, haciendo el promedio en los últimos cuatro años, sería los siguientes:

Consumos	Cantidades	Unidades
Energía eléctrica CTR	19.861,75	kwh
Gasoil	38.010,07	litros
Desengrasante	262,5	litros
Sepiolita	407,5	Kg

TABLA 6: CONSUMOS PREVISTOS EN EL CENTRO

En relación con las características de los productos químicos utilizados y su forma de almacenamiento:

Consumos	Almacenamiento	Peligrosidad	Clasificación	Frases de riesgo
Desengrasante ZORKIL-LC	Garrafas de plástico de 30 litros	Irritante	De acuerdo con el Reglamento (CE) nº 1272/2008	H290 H318 H412 H314
Sepiolita	Sacos de plástico de 20 kg	No	-	-

TABLA 7: CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTOS QUÍMICOS UTILIZADOS

1.3.3 Abastecimiento de aguas

El suministro de agua depende de la empresa EMASESA que realiza las lecturas de los contadores ubicados en el exterior de la planta.

El consumo de agua será de uso sanitario, ya que no se lleva a cabo ningún otro uso en la planta del mismo.

El titular del servicio será SERTEGO SERVICIOS MEDIOAMBIENTALES, S.L.U. y el tipo de servicio es de carácter individual.

Se dispone de un depósito de almacenamiento de agua en las instalaciones, como suministro para el Sistema Contraincendios del Centro, al cual se le realizará una analítica anual de control de Legionela.

Los datos de consumo del agua de los últimos 3 años en una planta de similares características a la que SERTEGO dispone en el municipio de Alcalá de Guadaíra se recogen en la siguiente tabla:

	Centro de Transferencia de Residuos		
	2014	2015	2016

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 18/52

C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 18/52



Centro de Transferencia de Residuos			
Consumo de agua uso sanitario y limpieza instalaciones (m3)	87	65	110
Toneladas gestionadas de residuos	6.337,672	5.999,904	6.630,581
Consumo agua (m3) / Tn residuo	0,014	0,011	0,017

TABLA 8: CONSUMO DE AGUA

No se utiliza agua para ningún proceso industrial.

1.3.4 Uso eficiente de la energía, agua, materias primas y otros recursos

En el Centro de Transferencia de Residuos y Aceites, el consumo de energía que se realiza es mínimo ya que la actividad principal es la de almacenamiento temporal de residuos. La energía consumida en el resto de procesos, prensado de filtros, compactación de trapos y limpieza/descontaminación de envases es despreciable respecto a la generada en la actividad principal ya que esos procesos no son continuos. No obstante, se tienen en cuenta las siguientes medidas para el ahorro de energía.

Las medidas adoptadas son de buenas prácticas: apagado cuando no se estén utilizando las instalaciones, tanto de la luz, como de la maquinaria.

El consumo de agua se realiza para uso sanitario, la limpieza de las instalaciones y para el lava-bidones, éste último tiene un depósito de 500l de agua, que recircula, existiendo solo aportes de agua por pérdidas y evaporación. No obstante, se ha optado como medida que evite un mayor consumo de este recurso natural escaso, la utilización de sepiolita para limpiar las manchas del suelo siempre que sea posible.

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 19/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 19/52



2 DESCRIPCIÓN DE SITUACIONES DISTINTAS DE LAS NORMALES QUE PUEDEN AFECTAR AL MEDIO AMBIENTE

2.1 DESCRIPCIÓN DE POSIBLES SITUACIONES DIFERENTES DE LAS NORMALES

Centro de Transferencia. Zona de almacenamiento de residuos:

Las principales situaciones diferentes a las normales, que se podría producir en la instalación serían:

1. Un vertido accidental a la red de saneamiento en la zona de transferencia de residuos por fallo de funcionamiento del separador de hidrocarburos. El separador de hidrocarburos, separa la fase oleosa que podrían tener las aguas de limpieza de las instalaciones, previo a su vertido a la red de saneamiento del Polígono de Alcalá de Guadaira. En caso de fallo en el funcionamiento de dicho separador se podría producir un vertido no deseado, al superar las concentraciones de aceites y grasas permitidas por el Reglamento regulador de prestación del servicio de abastecimiento y saneamiento de EMASESA con entrada en vigor el 26 de marzo de 2014 y publicada en el B.O.P. nº 54 de 7 de marzo de 2014.
2. Vertido accidental de algún residuo líquido por rotura o caída de algún recipiente durante la manipulación de carga y descarga, o ubicación en su zona de almacenamiento (a distinta altura).
3. Vertido accidental de aceite del decantador de lava-bidones por rotura o rebose.
4. Vertido accidental de aceite del depósito del decantador de la prensa de filtros por rotura o rebose.

Centro de Transferencia. Zona de patio trasero (almacenamiento de aceites y neumáticos):

Las principales situaciones diferentes a las normales, que se podría producir en la instalación serían:

1. Un vertido accidental a la red de saneamiento en la zona de transferencia de aceites usados por fallo de funcionamiento del separador de hidrocarburos. El separador de hidrocarburos, separa la fase oleosa que podrían tener las aguas de limpieza de las instalaciones, previo a su vertido a la red de saneamiento del Polígono de Alcalá de Guadaira. En caso de fallo en el funcionamiento de dicho separador se podría producir un vertido no deseado, al superar las concentraciones de aceites y grasas permitidas por el Reglamento regulador de prestación del servicio de abastecimiento y saneamiento de EMASESA con entrada en vigor el 26 de marzo de 2014 y publicada en el B.O.P. nº 54 de 7 de marzo de 2014.
2. Fugas o derrames procedentes de los tanques de almacenamiento, serían limitadas por la existencia del cubeto de retención.

2.2 MEDIDAS A ADOPTAR Y PROTOCOLOS DE ACTUACIÓN EN CADA CASO

Las medidas a adoptar en cada caso serán:

Centro de transferencia. Zona de almacenamiento de residuos:

1. Separador de hidrocarburos; en este equipo se realizan como operaciones de control y mantenimiento, la revisión visual (que se realiza con carácter mensual, con el fin de comprobar su correcto funcionamiento) y la limpieza del separador de hidrocarburos que se realiza

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 20/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsing.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 20/52



semestralmente, una de ellas corresponde a un vaciado y la otra a una limpieza con camión de alto vacío.

Ante un fallo del funcionamiento del separador de hidrocarburos se procederá según el protocolo que se describe a continuación:

- a. Tomar una muestra de agua a la salida del separador de hidrocarburos para realizar un análisis lo más rápidamente posible, excepto si el fallo del separador se ha detectado precisamente al realizar un análisis de vertido.
 - b. Reparar el separador y proceder a su limpieza, si procede.
 - c. Si la muestra analizada indica una superación del parámetro aceites y grasas, comunicar este hecho a Emasesa, Ayuntamiento de Alcalá de Guadaira y a la Consejería de Medio Ambiente de la Junta de Andalucía.
 - d. Tomar de nuevo muestra de agua y volver a analizarla con el fin de comprobar que este problema se ha subsanado.
 - e. Informar a Emasesa, Ayuntamiento de Alcalá de Guadaira y a la Consejería de Medio Ambiente de la Junta de Andalucía la resolución del problema.
2. Vertido accidental de algún residuo líquido por rotura o caída de algún recipiente durante la manipulación de carga y descarga, o ubicación en la zona de almacenamiento; las medidas a adoptar para evitar este tipo de vertidos es la revisión de los envases a utilizar para el servicio, como el manejo correcto de la maquinaria utilizada para su manipulación por personal especializado, al igual que las revisiones tanto externas como internas de los materiales utilizados para dicho fin.
- En el caso de que a pesar de las medidas adoptadas se produjera un vertido accidental en el interior de la planta, este no llegaría a la red de saneamiento al no existir alcantarillado ni arquetas que se comuniquen con dicha red, Las medidas a tomar serían:
- a. Utilizar sepiolita para evitar que el derrame afecte a más superficie que la afectada inicialmente.
 - b. Retirar la sepiolita y gestionarla correctamente.
 - c. Si el incidente afecta al exterior de la zona de almacenamiento, dicho vertido llegaría al Separador de hidrocarburos, por lo que en ese caso se tomarían las medidas indicadas en el punto 1. del presente apartado.
3. Vertido accidental de aceite del decantador de lava-bidones por rotura o rebose; las medidas a adoptar en este caso son:
- a. Parar el proceso de limpieza de bidones.
 - b. Recoger el derrame ocasionado y gestionar correctamente el residuo generado.
 - c. Arreglar en caso de rotura el decantador.
 - d. En caso de rebose del decantador analizar las causas que lo han ocasionado y tomar las medidas oportunas para que no vuelva a ocurrir.

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 21/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsing.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 21/52	

- e. Verificar que el derrame es local, y solo avisar a las autoridades competentes en caso de que afecte al exterior de la nave y en particular a la red de alcantarillados.
4. Vertido accidental de aceite del depósito decantador de la prensa de filtros por rotura o rebose:
Las medidas a adoptar serían las mismas establecidas en el punto anterior.

Centro de Transferencia. Zona de patio trasero (almacenamiento de aceites y neumáticos):

1. Separador de hidrocarburos; en este equipo se realizan como operaciones de control y mantenimiento, la revisión visual (que se realiza con carácter mensual, con el fin de comprobar su correcto funcionamiento) y la limpieza del separador de hidrocarburos que se realiza semestralmente, una de ellas corresponde a un vaciado y la otra a una limpieza con camión de alto vacío.

Ante un fallo del funcionamiento del separador de hidrocarburos se procederá según el protocolo que se describe a continuación:

- a. Tomar una muestra de agua a la salida del separador de hidrocarburos para realizar un análisis lo más rápidamente posible, excepto si el fallo del separador se ha detectado precisamente al realizar un análisis de vertido.
 - b. Reparar el separador y proceder a su limpieza, si procede.
 - c. Si la muestra analizada indica una superación del parámetro aceites y grasas, comunicar este hecho a Emasesa, Ayuntamiento de Alcalá de Guadaira y a la Consejería de Medio Ambiente de la Junta de Andalucía.
 - d. Tomar de nuevo muestra de agua y volver a analizarla con el fin de comprobar que este problema se ha subsanado.
 - e. Informar a Emasesa, Ayuntamiento de Alcalá de Guadaira y a la Consejería de Medio Ambiente de la Junta de Andalucía la resolución del problema.
2. Tanques de almacenamiento; si se produjeran fugas o derrames se actuaría de la siguiente forma:

Fugas de un tanque a otro por fallo en las llaves de cierre:

- a. Parada de la planta, se desviarán las descargas programadas en esa planta al Centro de Transferencia de Aceite más cercano (CTAU Córdoba).
- b. Se cargará el aceite almacenado en los tanques afectados en cisternas para su envío a Gestor Final.
- c. Se procederá al arreglo de llaves y válvulas afectadas.

Fuga de tanque o rotura:

- a. Parada de la planta, se desviarán las descargas programadas en esa planta al Centro de Transferencia de Aceite más cercano (CTAU Córdoba).

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 22/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 22/52



- b. Se cargará el aceite del tanque afectado en cisternas y enviará a Gestor Final.
- c. Se cerrarán las llaves asociadas a dicho tanque para que se pueda seguir trabajando con los tanques no afectados.
- d. Se vaciará, limpiará y gestionará correctamente el residuo contenido por el cubeto en dicho derrame.

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 23/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 23/52



3 SITUACIONES ACCIDENTALES

3.1 PRINCIPALES FUENTES DE PELIGRO

Se han considerado los siguientes riesgos exteriores que podrían ocasionar un daño medioambiental:

- Derivados de fenómenos naturales:
 - Terremotos.
 - Caída de rayos por tormentas eléctricas.
 - Inundaciones.
- Derivados de la intrusión, atraco, robo, sabotaje, explosión y amenaza de bomba.

Asimismo, a continuación, se relacionan las situaciones que podrían producirse como consecuencia de condiciones normales de funcionamiento pero que podrían tener un impacto ambiental en el medio ambiente o derivar en una situación de emergencia:

- Vertido accidental en la manipulación y transporte de Residuos Tóxicos y Peligrosos.
- Trasvase de líquidos entre recipientes.
- Trasvase del aceite usado desde el camión al tanque.
- Vertidos incontrolados a la red de saneamiento.
- Mezcla de Residuos Peligrosos y pérdida o desaparición de Residuos Peligrosos.

3.2 DESCRIPCIÓN DE POSIBLES SUCESOS DESENCADENANTES DE UN DAÑO MEDIOAMBIENTAL Y SU PROBABILIDAD DE OCURRENCIA.

Se han utilizado los criterios recogidos en el Plan de Autoprotección de Sertego Alcalá de Guadaira. Para la evaluación de los riesgos se ha seguido en Método Mosler que tiene por objeto la identificación, análisis y evaluación de los factores que pueden influir en la manifestación y materialización de un riesgo, con el fin de calcular la clase y dimensiones del mismo.

Tras evaluar todos los riesgos descritos anteriormente el resultado de los mismos ha sido MUY BAJO (2 a 250).

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 24/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 24/52



3.3 MEDIDAS PREVENTIVAS CON OBJETO DE IMPEDIR QUE SE PRODUZCA UN DAÑO MEDIOAMBIENTAL O REDUCIR AL MÁXIMO DICHO DAÑO

3.3.1 Medidas preventivas frente a derrames y vertidos accidentales

3.3.1.1 Centro de transferencia. Zona de almacenamiento de residuos:

Cuenta con una solera de hormigón impermeabilizada. La zona destinada al almacenamiento de residuos está dividida de la siguiente manera:

- Zona de almacenamiento de residuos peligrosos, distribuida de la siguiente forma:
 - Zonas de Estanterías:

La zona de estanterías, situada en la parte derecha de la nave principal según frente de fachada principal. Esta zona se desarrolla a través de 9 líneas de estanterías, 8 de ellas agrupadas de forma doble, un 1 de forma simple.

Cada línea de estantería cuenta con 4 alturas, más una más inferior de menor capacidad. En cada altura existen 4 huecos con capacidad para 3 cargas cada uno, por lo que en cada altura se pueden almacenar 12 cargas. Siendo la del nivel inferior de dimensiones de 1,2x1,2x0,4m cada carga, y la de los 4 niveles superiores de 1,2x1,2x1,4m.

El conjunto total de estanterías tiene la capacidad de almacenar unos 540 pallets, siendo 108 de ellos de menor capacidad. La capacidad aproximada de almacenamiento por pallet es de 1500kg, siendo la capacidad total de almacenamiento de las estanterías de 810 Tn.

Existen 9 líneas de estanterías agrupadas de la siguiente forma: 1 línea simple situada anexa a la sala ignífuga, y 8 líneas agrupadas de forma doble, formando 4 grupos de estanterías más.

Bajo cada una de ellas se instala un cubeto perimetral para la recogida de los posibles vertidos accidentales que se produzcan en las estanterías, estableciéndose un total de 5 cubetos.

Estos cubetos estarán formados por perfiles de acero laminado tipo L de 10cm fijados al suelo, de forma que aseguren el almacenamiento de los posibles vertidos accidentales sin que se extienda a otras zonas del establecimiento. De esta forma, se procederá a su recogida mediante los mecanismos necesarios para ello.

El cálculo del volumen de retención se realizará teniendo en cuenta que, en caso de rotura del recipiente de mayor tamaño (GRG de 1000 litros), su contenido sea recogido y evite su posible vertido al exterior.

-Cubeto bajo estantería simple en zona de almacenaje tiene una capacidad de 1780 litros. Las medidas de la misma son:

Altura: 0,10m
Ancho: 1,10m
Largo: 16,20m
Capacidad: 1,78m³

-Cubetos bajo estanterías dobles en zona de almacenaje tiene una capacidad de 3890 litros: Las medidas de la misma son:

Altura: 0,10m

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 25/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsing.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 25/52



Ancho: 2,40m
Largo: 16,20m
Capacidad: 3,89m³

○ Zona de manipulación

La zona de manipulación se encuentra situada en la parte izquierda de la nave principal según frente de fachada principal, ocupando una superficie aproximada de unos 700m². Es la zona donde se recepcionan los productos llegados a través del muelle de carga. Éstos se pesarán en una báscula y se procederá a su manipulación para el posterior almacenamiento. En esta zona se encuentran instaladas máquinas como la báscula para mercancías, un compactador de trapos, dos retráctiladoras y una lavadora de bidones.

Se disponen una serie de rejillas lineales y arquetas ciegas para el recogido de los posibles vertidos accidentales que puedan ocasionarse durante la manipulación.

La zona de manipulación está delimitada por una serie de rejillas ciega que actúan como cubeto, para que en caso de vertido del recipiente de mayor tamaño que se utiliza en la instalación (GRG de 1000 litros), sea recogido y evite su posible vertido al exterior.

Las medidas y capacidades de cada rejilla son:

-Rejilla de zona de manipulación, tiene una capacidad de 5016 litros, siendo las medidas las siguientes:

Largo: 41,8m
Ancho: 0,3m
Fondo: 0,4m

-Rejilla correspondiente a la zona de lava bidones, tiene una capacidad de 1320 litros, medidas:

Largo: 11,0m
Ancho: 0,30m
Fondo: 0,40m

○ Sala ignífuga

La sala ignífuga se encuentra situada contigua al espacio de estanterías y acumulación de residuos. Consta con una superficie de 126m². Esta sala estará completamente equipada para la protección contra el fuego, ya que su uso será el de almacenamiento de líquidos inflamables, generalmente disolventes. Se instalarán dos estanterías con una capacidad de 24m³ cada una.

Bajo cada una de ellas se instala un cubeto perimetral para la recogida de los posibles vertidos accidentales que se produzcan en las estanterías.

Estos cubetos estarán formados por perfiles de acero laminado tipo L de 10cm de acero al carbón recubierto con una capa exterior de pintura anticorrosiva, quedando totalmente estanco de forma que aseguren el almacenamiento de los posibles vertidos accidentales sin que se extienda a otras zonas del establecimiento. De esta forma, se procederá a su recogida mediante los mecanismos necesarios para ello.

-Cubeto bajo estanterías simples en sala ignífuga, tiene una capacidad de 1782 litros, las medidas de la misma son:

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 26/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 26/52



Altura: 0,10m
Ancho: 1,10m
Fondo: 16,20m
Capacidad: 1,78m³

○ Zona de oficina y aseos/vestuarios

La zona de oficina y aseos/vestuarios se encuentra situada en la esquina delantera izquierda de la nave principal, según frente de fachada principal. Esta zona se desarrolla fundamentalmente en planta baja, ya que, aunque existen dos estancias en planta primera, no se les va a dar ningún uso.

La oficina vinculada a la zona de almacenamiento, tiene sus huecos abiertos directamente al espacio rodado que divide la nave principal y la nave secundaria. Mientras, los espacios húmedos de aseos y vestuarios se acceden a ellos desde la propia nave.

En conclusión, todo el almacenamiento está delimitado por arquetas ciegas que impiden el vertido hacia el exterior de la zona de almacenamiento.

La parcela destinada al almacenamiento de residuos, tanto peligrosos como no peligrosos, cuenta con una arqueta separadora de grasas para asegurar la depuración de las aguas en caso de que el resto de medidas no funcionarán.

Asimismo, se tienen en cuenta las siguientes consideraciones a la hora de efectuar el almacenamiento de residuos peligrosos en las instalaciones:

- Agrupación de residuos por comunidad de riesgos, evitando el almacenamiento conjunto de productos incompatibles o muy reactivos.
- A fin de garantizar un almacenamiento correcto y seguro de distintos residuos se deberá consultar en cada caso la Ficha de Datos de Seguridad del producto (si existe) y, especialmente, los campos de información 3 y 7 de la misma que corresponden respectivamente a "identificación de peligros" y a "manipulación y almacenamiento".

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 27/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGRQL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 27/52



- En la siguiente tabla se presentan, a título de muestra, las incompatibilidades entre grupos genéricos de productos.

CUADRO RESUMEN DE INCOMPATIBILIDADES DE ALMACENAMIENTO DE RESIDUOS PELIGROSOS					
	+	-	-	-	+
	-	+	-	-	-
	-	-	+	-	+
	-	-	-	+	●
	+	-	+	●	+
<p>+ Se pueden almacenar conjuntamente</p> <p>● Solamente podrán almacenarse juntos, si se adoptan ciertas medidas preventivas</p> <p>- No deben almacenarse juntos</p>					

FIGURA 3: CUADRO INCOMPATIBILIDADES ENTRE RESIDUOS

- Fijar y respetar cantidades máximas de residuos almacenados, así como alturas máximas de almacenamiento.
- Colocación de los residuos contenidos en recipientes homologados, de acuerdo con las exigencias de la reglamentación vigente sobre transporte de mercancías peligrosas.
- Mantenimiento de accesos despejados y vías de tránsito y superficies de almacenamiento señalizadas.
- Control de accesos a personas y vehículos ajenos a la instalación
- Mantenimiento de vías de evacuación y salidas de emergencia despejadas y señalizadas.
- Disposición de material absorbente en las zonas de almacenamiento para contener un posible derrame.

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 28/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 28/52	

3.3.1.2 Centro de transferencia. Zona de patio trasero (almacenamiento de aceites y neumáticos):

En esta parte del establecimiento se encuentran las siguientes zonas:

- Zona de cubetos y tanque

En la parte trasera del establecimiento, en el lado derecho según frente de fachada principal, se encuentran los tanques donde se almacenan residuos líquidos como aceite usado. Existirán dos cubetos, uno albergará cuatro tanques de 100m³ de capacidad cada uno, mientras que el otro cubeto contendrá seis tanques de 50m³ cada uno.

En cada cubeto se instalarán dos bombas (en disposición 1 + 1 de reserva), que permita las operaciones de transferencia de residuos líquidos hacia los tanques.

Las paredes del cubeto para depósitos de 50m³, tendrán una altura de 1 metro, siendo las medidas interiores de los cubetos las siguientes:

Altura: 1,00m

Ancho: 9,35m

Largo: 12,00m

Capacidad útil: 87,50m³

(El cubeto es capaz de retener el volumen total de uno de los seis depósitos)

Las paredes del cubeto para depósitos de 100m³, tendrán una altura de 1 metro, siendo las medidas interiores de los cubetos las siguientes:

Altura: 1,00m

Ancho: 11,60m

Largo: 12,00m

Capacidad útil: 101,52m³

(El cubeto es capaz de retener el volumen total de uno de los cuatro depósitos)

Para el cálculo de la capacidad del cubeto para los depósitos de 50m³ se descuenta el espacio ocupado de 5 tanques, ya que su volumen no podrá ser ocupado por el vertido. De igual forma, para la capacidad del cubeto de 100m³, se descontará el espacio ocupado de 3 tanques.

Los cubetos y los tanques se situarán de tal forma que, los bordes exteriores de los cubetos, se encuentren separados una distancia mínima de 5 metros, tanto de la edificación existente, como de los linderos.

El fondo del cubeto tiene una pendiente del 1% hacia una arqueta ciega con reja para recogida de sólidos, situada en la posición intermedia entre ambos cubetos.

La ubicación de esta arqueta ciega, permite que la capacidad final de retención de los cubetos se vea incrementada, ya que parte de los residuos vertidos quedarán retenidos en ella. La capacidad real de los cubetos se verá aumentada en 1,025m³ gracias a esta arqueta ciega de retención, cuyas dimensiones son:

Largo: 1,6m

Ancho: 0,8m

Fondo: 0,8m

De esta forma se aumenta la capacidad de retener vertidos para ambos cubetos, aumentando la seguridad y dificultando la extensión de cualquier vertido accidental o rotura en los tanques.

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 29/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsing.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 29/52



El agua pluvial que queda retenida en el interior del cubeto es tratada de la siguiente manera:
Se toma una muestra de la misma y se analiza en las instalaciones de Sertego en Algeciras, si cumple con los parámetros de vertido estipulados en la autorización de vertido se vierte al separador de grasas que pasara a la red. Si no cumple se gestionará como residuo en un gestor autorizado.

Se realizará un correcto mantenimiento a los tanques y cubeto de retención, realizando las inspecciones y revisiones correspondientes.

- Zona de carga y descarga:

Es la zona donde se sitúan los vehículos cisterna mientras se produce las operaciones de trasiego de o hacia los tanques de almacenamiento.

Tiene una longitud de 21,70m. y una anchura de 5,00m. y se encuentra limitada por una de las paredes del cubeto en el que se ubican los depósitos, las bombas y la red de tuberías que los unen.

Hasta la zona de carga y descarga llega una tubería, conectada al colector de bombas y dotada en su extremo de dos cierres en serie (una válvula y una tapa roscada). A esta tubería se conectan las mangueras flexibles de los camiones cisterna para trasvasar aceites de estos a los depósitos o viceversa.

Cualquier derrame en la zona de carga y descarga, fluye a una arqueta ciega de dimensiones:

Largo: 0,8m

Ancho: 0,8m

Fondo: 0,8m

Siendo su capacidad total de 512 litros, aumentando la seguridad y dificultando la extensión de cualquier vertido accidental.

El patio trasero tiene una superficie de 2693,63m², donde el suelo tiene una solera de hormigón de espesor mínimo de 15cm, con una ligera pendiente hacia unas rejillas situadas en las puertas de acceso cuyo objetivo es la recogida de las aguas pluviales que pudieran haberse contaminado al entrar en contacto con el suelo.

De igual forma, el agua recogida por la rejilla situada en la rampa de acceso al muelle y por los sumideros en el hueco de la báscula para camiones, será posteriormente conducida a un separador de hidrocarburos con cierre sinfónico que asegura que dichas aguas se viertan a la red de saneamiento del polígono cumpliendo los límites legales establecidos.

- Zona de almacenamiento de neumáticos usados.:

Los neumáticos usados son almacenados en este patio trasero, en la parte izquierda del patio, según frente de fachada trasera. La superficie considerada para este uso será de unos 150 m². El almacenamiento del mismo se realiza por medio de apilamientos no superando los tres metros de altura.

El almacenamiento se realizará por medio de jaulas metálicas.

La zona de almacenamiento está pavimentada y dispone de sumidero de recogida de pluviales. El agua es posteriormente conducida a un separador de hidrocarburos con cierre sinfónico que asegura que dichas aguas se viertan a la Red de saneamiento del polígono cumpliendo los límites legales establecidos.

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 30/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 30/52



- Zona muelle de carga y descarga:

Se establece un muelle de carga desde el patio trasero hasta la fachada trasera del establecimiento. Éste se instala en la parte derecha de la nave principal, según frente de la fachada trasera. El acceso hasta al muelle de carga y descarga se realiza a través de una rampa pendiente del 7,5%. La rampa se separa del frente de fachada 2 metros.

La Rejilla de puerta muelle de carga, tiene una capacidad de 1320 litros, las medidas de la misma son:

Largo: 11,0m

Ancho: 0,3m

Fondo: 0,4m

A través de este muelle se procederá a la entrada y salida de la mercancía vinculada a la nave de transferencia de residuos.

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 31/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 31/52



4 ESTADO AMBIENTAL DEL ÁMBITO DE UBICACIÓN DE LA INSTALACIÓN Y POSIBLES IMPACTOS

4.1 AFECCIONES AL MEDIO. IDENTIFICACIÓN DE LOS RECURSOS NATURALES

Se analizan las afecciones al Ser Humano, la Fauna, la flora, el suelo, el agua, el aire, el clima y el paisaje. Siendo la conclusión a la que se llega que al estar la actividad ubicada en un polígono industrial ya existente dichas afecciones son mínimas.

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 32/52

C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 32/52



5 MEDIDAS ADOPTADAS PARA LA PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE Y VIGILANCIA AMBIENTAL

5.1 SUELOS

Antecedentes

SERTEGO Comunidad de Andalucía adjunta a la presente solicitud de AAI el Informe Base elaborado por la empresa Sergeyco el 05/03/2018.

En dicho informe se describe la fase preliminar de investigación de la calidad del suelo y se establece un plan de muestreo del suelo en las instalaciones de almacenamiento de residuos que se SERTEGO va a disponer en Alcalá de Guadaira.

Se tomaron cinco muestras de suelo. Con objeto de conocer el estado actual de la calidad del suelo, considerando la poca información disponible sobre los posibles contaminantes existentes y teniendo en cuenta el futuro uso del emplazamiento, se ha ejecutado un amplio programa analítico que se encuentra recogido en la siguiente normativa de referencia:

Real Decreto 9/2005, de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados. Niveles Genéricos de Referencia para un uso industrial del suelo. B.O.E. nº15, de 18 de enero de 2005.

Decreto 18/2015, de 27 de enero, por el que se aprueba el reglamento que regula el régimen aplicable a los suelos contaminados. Niveles Genéricos de Referencia para metales para un uso industrial del suelo. B.O.J.A. nº38, de 25 de febrero de 2015.

Se considera que el programa analítico elegido facilita cualquier valoración cuantitativa de la calidad del suelo tras el cese de la actividad o a lo largo de su funcionamiento. Por este motivo se ha elegido un conjunto de paquetes analíticos que recogen los contaminantes para los que se dispone de límites normativos en la legislación de referencia:

Hidrocarburos totales del petróleo TPHs C5-C40.

Metales pesados (As, Cd, Cu, Cr, Hg, Ni, Pb, Zn, Co).

Hidrocarburos aromáticos policíclicos HAPs (16EPA)

Hidrocarburos monoaromáticos BTEXs (Benceno, Tolueno, Etilbenceno y Xilenos).

De la evaluación de los resultados obtenidos en la inspección de Febrero-Marzo de 2018 con los niveles genéricos de referencia, los criterios para la identificación de suelos que requieren valoración de riesgos, se concluye que las concentraciones de todos los parámetros en suelo y agua subterránea, se encuentran por debajo de los límites legales.

5.2 VERTIDOS

5.2.1 Descripción de las infraestructuras de saneamiento y efluentes

En las instalaciones que SERTEGO va a disponer en Alcalá de Guadaira, objeto del presente proyecto, se realizan distintos tratamientos, pero la actividad principal del mismo es el almacenamiento temporal de residuos. Tanto en su actividad principal como en las secundarias no se generan aguas de proceso. Las

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 33/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsing.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 33/52



aguas que se generarían serían las aguas oleosas procedentes de la limpieza y mantenimiento tanto de la maquinaria como de la instalación.

Centro de transferencia. Zona de almacenamiento de residuos:

Se vierten a la red de saneamiento tanto las aguas sanitarias procedentes tanto de los aseos, como de las aguas pluviales recogidas. Ambas redes se separan, ya que las aguas pluviales pasan por un separador de hidrocarburos, antes de ir a la arqueta final y de allí al alcantarillado, mientras que las sanitarias van directamente a la arqueta final y de ahí al alcantarillado.

Tipos de controles:

- Inspecciones visuales de la red de drenaje, a fin de comprobar el correcto estado de la misma y controlar que se está realizado el mantenimiento y limpieza con la periodicidad adecuada.
- Limpieza y mantenimiento del separador de hidrocarburos.

Centro de transferencia. Zona de patio trasero (almacenamiento de aceites y neumáticos):

Se vierten a la red del saneamiento tanto las aguas sanitarias procedentes tanto de los aseos como de las aguas pluviales recogidas. Ambas redes se separan, ya que las aguas pluviales pasan por un separador de hidrocarburos, antes de ir a la arqueta final y de allí al alcantarillado, mientras que las sanitarias van directamente a la arqueta final y de ahí al alcantarillado.

Tipos de controles:

- Inspecciones visuales de la red de drenaje, a fin de comprobar el correcto estado de la misma y controlar que se está realizado el mantenimiento y limpieza con la periodicidad adecuada.
- Limpieza y mantenimiento del separador de hidrocarburos.

5.3 RESIDUOS PROPIOS PRODUCIDOS

Debido al propio funcionamiento de la planta y al proceso de prensado de filtros, se producirán una serie de residuos que se describirán a continuación:

- Aguas hidrocarbonadas (LER 130507*)
- Envases contaminados (LER 150110*)
- Trapos y absorbentes (LER 150202*)
- Otros residuos procedentes de tratamiento mecánico (LER 191211*)
- Aceites minerales no clorados de motor (LER 130205*)
- Residuos combustibles sólidos (LER 190209*)

Con la presente modificación sustancial de la AAI/SE/259/2018/N se produce la incorporación de los residuos generados en el proceso de prensado con los códigos LER 130205* (Aceites minerales no clorados de motor, de transmisión mecánica y lubricantes) y LER 191211* (Otros residuos (incluidas mezclas de materiales) procedentes del tratamiento mecánico de residuos que contienen sustancias

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 34/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 34/52



peligrosas). Además, se producirá también un aumento del volumen de residuos generados, tal y como se ha reflejado en los documentos de la presente modificación sustancial de la AAI.

También se reflejan los residuos producidos en el proceso de trituración y lavado de los residuos unitarios autorizados para unificar los mismos para el preparado de combustibles derivados de residuos definidos en la última Modificación No Sustancial presentada (AAI/SE/259/2018/M3).

Este proceso conlleva la generación de nuevos residuos producidos en la misma planta, que estarían catalogados como "Residuos combustibles sólidos que contienen sustancias peligrosas" (19 02 09*).

5.4 ACTIVIDAD DE GESTIÓN DE RESIDUOS

5.4.1 Proceso principal

La actividad se centra en el almacenamiento temporal de residuos (tanto peligrosos como no peligrosos) recogidos en instalaciones de productores de residuos, previo envío a gestor final donde reciben el tratamiento más adecuado según su tipología y composición.

De acuerdo con lo establecido en los Anexos I y II de la Ley 22/2011, de 28 de julio, el proceso se corresponde con las siguientes operaciones de gestión de residuos:

- **R 12** Intercambio de residuos para someterlos a cualquiera de las operaciones enumeradas entre R 1 y R 11. Quedan aquí incluidas operaciones previas a la valorización incluido el tratamiento previo, operaciones tales como el desmontaje, la clasificación, la trituración, la compactación, la paletización, el secado, la fragmentación, el acondicionamiento, el reenvasado, la separación, la combinación o la mezcla, previas a cualquiera de las operaciones enumeradas de R 1 a R 11.
- **R1201** Clasificación de residuos.
- **R1202** Desmontaje y separación de los distintos componentes de los residuos, incluida la retirada de sustancias peligrosas.
- **R1203** Tratamiento mecánico (trituración, fragmentación, corte, compactación, etc.).
- **R1204** Mezclas para obtener una materia homogénea y estable de residuos líquidos o residuos sólidos.
- **R1206** Reenvasado, para agrupar los residuos en envases adecuados para preparar los residuos para tratamientos posteriores.
- **R1208** Acondicionamiento de residuos para la obtención de fracciones combustibles.
- **R13** Acumulación de residuos para someterlos a cualquiera de las operaciones enumeradas entre R1 y R12 de la Orden citada (con exclusión del almacenamiento temporal previo a la recogida en el lugar de la producción).
- **R1302** Almacenamiento de residuos, en el ámbito de tratamiento.
- **D 13** Combinación o mezcla previa a cualquiera de las operaciones numeradas de D 1 a D 12.
- **D 1301** Clasificación de residuos.

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 35/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsing.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 35/52



- **D1302** Separación de los distintos componentes de los residuos, incluida la retirada de sustancias peligrosas.
- **D1303** Tratamiento mecánico (trituration, fragmentación, corte, compactación, etc.).
- **D1305** Otros tratamientos de combinación o mezcla distintos de los anteriores.
- **D14** Reenvasado previo a cualquiera de las operaciones enumeradas de D1 a D12
- **D1401** Reenvasado de residuos previo a su eliminación mediante cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D3.
- **D15** Almacenamiento en espera de las operaciones enumeradas de D1 a D14 (con exclusión del almacenamiento temporal previo a la recogida en el lugar de producción).
- **D1502** Almacenamiento, en el ámbito del tratamiento

5.4.2 Proceso secundario

Las actividades secundarias que tienen lugar en la instalación son:

Prensado de los filtros de aceite; en este proceso se pretende reducir el volumen de los filtros a enviar al gestor final y obtener el aceite usado que llevan los mismos para su posterior gestión.

La prensa de filtros irá ubicada dentro de la zona de manipulación de residuos, por lo que estará techado y en suelo de hormigón. En caso de derrame, se llevará a la arqueta que delimita la zona.

Descontaminación de envases; esto se lleva a cabo por medio de una máquina limpiabidones, este proceso lo que pretende es reducir los bidones que se envían a gestor final con el residuo que conllevan, reduciendo de esta manera la destrucción de envases en buen estado que pueden volver a reutilizarse en la actividad. Este equipo dispone de un depósito de aguas en circuito cerrado de forma que de forma programada se procede a su vaciado y reposición de agua limpia. Esta agua de vaciado es gestionada como agua con hidrocarburos y enviada a la planta que SERTEGO Servicios Medioambientales dispone en Algeciras, la cual está autorizada para la gestión final de dicho residuo.

Compactación de residuos de trapos y absorbentes; estos residuos son trasvasados a bigbags y posteriormente mediante una compactadora estanca se reduce su volumen y se envían al gestor final. El compactador solamente es para trapos y absorbentes. Se encuentra ubicado dentro de la zona de manipulación de residuos, los residuos caen dentro de una cuba y son compactados. Es un compactador estanco que no tiene posibilidad de derrame. En caso de derrame, se llevará a la arqueta que delimita la zona.

Manipulación de envases; el objetivo de esta manipulación es voltear los residuos (según LER) de bidones semi-llenos en otros para optimizar envases y descontaminarlos para su posterior utilización. Esta actividad se realizará dentro de la zona de manipulación de residuos, por lo que estará techado y en suelo de hormigón. En caso de derrame, se llevará a la arqueta que delimita la zona.

Antes de proceder al almacenamiento de determinados residuos, se procede a trasvasar los residuos a recipientes más grandes o en mejor estado, para optimizar al máximo el almacenamiento y posterior entrega a gestor. Los más habituales son:

- Los absorbentes y trapos que no vienen en Big bags, son reenvasados en estos envases para poder meterlos en el compactador.
- Los filtros son volteados de bidones a GRGs.

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 36/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 36/52



- Los aceites usados y las aguas con hidrocarburos que vienen en bidones o GRGs son trasvasados a los tanques de almacenamiento.

No se mezclan residuos a excepción del aceite usado que va todo a los tanques siempre que sean de la misma familia.

De acuerdo con lo establecido en los Anexos I y II de la Ley 22/2011, de 28 de julio, el proceso secundario se corresponde con las siguientes operaciones de gestión de residuos:

- **R3** Reciclado o recuperación de sustancias orgánicas que no se utilizan como disolventes (incluidos el compostaje y otros procesos de transformación biológica).
- **R0309** Preparación para la reutilización de sustancias orgánicas.
- **R4** Reciclado o recuperación de metales y de compuestos metálicos.
- **R0403** Reciclado de residuos metálicos para la obtención de chatarra.
- **R0404** Preparación para la reutilización de residuos de metales y compuestos metálicos.
- **R12** Intercambio de residuos para someterlos a cualquiera de las operaciones enumeradas entre R 1 y R 11. Quedan aquí incluidas operaciones previas a la valorización incluido el tratamiento previo, operaciones tales como el desmontaje, la clasificación, la trituración, la compactación, la paletización, el secado, la fragmentación, el acondicionamiento, el reenvasado, la separación, la combinación o la mezcla, previas a cualquiera de las operaciones enumeradas de R 1 a R 11.
- **R1201** Clasificación de residuos.
- **R1202** Desmontaje y separación de los distintos componentes de los residuos, incluida la retirada de sustancias peligrosas.
- **R1203** Tratamiento mecánico (trituración, fragmentación, corte, compactación, etc.).
- **R1204** Mezclas para obtener una materia homogénea y estable de residuos líquidos o residuos sólidos.
- **R1206** Reenvasado, para agrupar los residuos en envases adecuados para preparar los residuos para tratamientos posteriores.
- **R1208** Acondicionamiento de residuos para la obtención de fracciones combustibles.
- **R13** Acumulación de residuos para someterlos a cualquiera de las operaciones enumeradas entre R1 y R12 de la Orden citada (con exclusión del almacenamiento temporal previo a la recogida en el lugar de la producción).

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 37/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 37/52



5.4.3 Almacenamiento de RAEE

Con el fin de dar cumplimiento a lo establecido en el R.D. 110/2015, de 20 de febrero, sobre RAEE, pasamos a detallar los siguientes puntos:

1. Descripción de la operativa a seguir en la instalación y en las operaciones de almacenamiento.

La operativa a llevar a cabo se iniciaría con la recogida de RAEEs en el centro productor que lo solicite, para lo cual se cumplirán los siguientes requisitos:

- En la recogida y transporte de los RAEEs se evitarán roturas, exceso de apilamiento, la emisión de sustancias o pérdida de materiales y el vertido de aceites y líquidos.
- En los siguientes casos especiales, las condiciones de recogida y transporte serán específicas:
 - a. **Lámparas que contienen mercurio**; solo se recogerán en contenedores especiales que eviten rotura, preferiblemente tapados para evitar la salida de vapores en caso de rotura accidental (sobre todo en lugares públicos o puestos de venta). Durante el transporte no están permitidas las operaciones de volcado como método de vaciado del contenido del camión, y se hará lo posible por evitar la rotura durante el transporte.
 - b. **Pantallas y monitores con tubos de rayos catódicos y pantallas y monitores planos que no poseen tecnología LED**; se recogerán preferentemente mediante jaulas, no estando permitido el depósito en contenedores de grandes dimensiones que provoque apilamiento y aumento de la posibilidad de rotura. Durante el transporte no están permitidas las operaciones de volcado como método de vaciado del contenido del camión, y se hará lo posible por evitar la rotura durante el transporte.
 - c. **Aparatos que contienen gases refrigerantes**; En la recogida se tendrá especial cuidado en el apilamiento, para evitar la rotura del circuito de refrigeración o materiales purulentos. Evitar la emisión de gases a la atmósfera o los vertidos de aceite. Durante el transporte se protegerán los equipos con materiales que absorban impactos o sistemas de sujeción que eviten que los equipos se muevan durante el traslado y se puedan producir roturas en el circuito de refrigeración.

En lo que se refiere al almacenamiento, SERTEGO posee los siguientes medios para llevarlo a cabo:

- Una báscula para realizar la pesada de los RAEEs que salgan de las instalaciones.
- Jaulas y contenedores que permiten depositar separadamente los RAEEs.
- La superficie de almacenamiento esta impermeabilizada con instalación para la recogida de derrame.
- Existen estanterías, pales y contenedores de tamaño adecuado que permite la separación de RAEEs.
- Contenedores, pales y estanterías para ser transportados por vehículos de recogida genéricos.
- Existencia de alarmas de seguridad para el control del acceso a la instalación, para evitar la manipulación o robo de los RAEE recogidos.
- Para la manipulación de lámparas que contienen mercurio se establecerán protocolos de seguridad e higiene en el trabajo.

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 38/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 38/52



2. Justificación de las condiciones de almacenamiento en las instalaciones de recogida.

Tal y como se indica en el punto anterior, se cumple con las condiciones de almacenamiento establecidas en el Anexo VIII del Real Decreto 110/2015.

El área donde se llevará a cabo el almacenamiento de RAEEs:

- Aquellos RAEEs que tienen la consideración de no peligrosos se almacenarán en la estantería de Residuos no Peligrosos, en la línea de estanterías número 9, según lo definido en planos.
- Aquellos RAEEs que tengan la consideración de peligrosos se almacenará en la estantería de Residuos Peligrosos, en la línea de estanterías número 8, según lo definido en planos.

3. Capacidad aproximada de almacenamiento de RAEE, descripción de los almacenamientos y distribución de los residuos en el almacén.

La capacidad aproximada de almacenamiento de RAEE será 1 tonelada, ya que nuestro almacenamiento será muy breve debido a que van a salir de planta a gestión final con frecuencia y la necesidad de recogida es mínima.

4. Plano de distribución de los residuos.

Se adjunta plano.

5. Método de identificación de RAEEs.

Los RAEEs de las Fracciones de recogida 1, 2, 3, 4, 5, 6 y 7 serán adecuadamente identificados a través de etiquetas con lectura electrónica que garanticen su trazabilidad.

6. Persona o entidad gestora final autorizada para el tratamiento de RAEEs.

Se adjunta declaración responsable de la empresa en la que haga constar su compromiso de entregar los residuos a un gestor autorizado

Recogida derrames de las fracciones 1, 2 y 3 de los RAEEs no peligrosos.

Los residuos de estas fracciones estarán almacenados dentro de contenedores estancos impidiendo cualquier derrame exterior.

Aun así, en caso de derrame se seguirá el procedimiento de recogida por medio de material absorbente y posterior gestión del residuo generado.

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 39/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGRQL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 39/52



5.4.4 Descripción de los agrupamientos y tratamientos in situ llevados a cabo en la instalación.

Se realizan actividades de clasificación, reagrupamiento y acondicionamiento de los residuos que permiten reducir el espacio que ocupan en el centro de transferencia y optimizar el transporte de los residuos a las instalaciones del gestor final.

Algunos residuos como los filtros son prensados y los trapos y absorbentes son compactados para optimizar el almacenamiento y mejorar la seguridad. También los bidones son agrupados en palets y paletizados para evitar caídas durante su almacenamiento y traslado a gestor final, todos los residuos son reetiquetados a su entrada en planta.

Los envases resultantes de este proceso serán limpiados en el centro de SERTEGO una vez autorizado o en otro centro del grupo que ya tenga dicha autorización para poder volver a reutilizarlos, ampliando de esta forma su vida útil y reduciendo los residuos de envases generados en los procesos.

La estimación de residuo que tendrá un pretratamiento previo, R12, será de 12.828,5 Tn/año.

5.5 RUIDO

Las principales fuentes de ruido son:

- Tránsito de vehículos pesados
- Bombas de carga y descarga de aceite.
- Carretillas elevadora
- Compactadora
- Retractiladoras
- Lavabidones

Los niveles de evaluación de ruido ambiental registrados en el estudio pre operacional realizado en las condiciones descritas en este informe, resultan inferiores a lo establecido en el Decreto 6/2012, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamento de Protección contra la Contaminación Acústica en Andalucía y, por lo tanto, CUMPLEN los niveles de ruido ambiental establecidos en la legislación vigente citada para la zona de uso dominante industrial en horario diurno.

Por lo tanto, las instalaciones pertenecientes a Sertego Servicios Medioambientales, S.L.U. emplazadas en Alcalá de Guadaira CUMPLEN los niveles establecidos en la legislación vigente citada.

5.6 PLANES DE AUTOPROTECCIÓN

La actividad de gestión de residuos peligrosos que realiza SERTEGO se encuadra dentro de ámbito de aplicación del Real Decreto 393/2007, de 23 de marzo, por el que se aprueba la Norma Básica de Autoprotección de los centros, establecimientos y dependencias dedicados a actividades que puedan dar origen a situaciones de emergencia.

Por este motivo SERTEGO ha elaborado un Plan de Autoprotección con fecha marzo de 2018.

5.7 PROGRAMA DE SEGUIMIENTO

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 40/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 40/52



Sertego posee un programa de Vigilancia Ambiental que llevará a cabo en las instalaciones de SERTEGO en Alcalá de Guadaira (SEVILLA).

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 41/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 41/52



6 APLICACIÓN DE LAS MEJORES TECNOLOGÍAS DISPONIBLES

De acuerdo con lo recogido en la Decisión de Ejecución de la Comisión de 10 de agosto de 2018, por la que se establecen las conclusiones sobre las mejores técnicas disponibles (MTD) en el tratamiento de residuos, de conformidad con la Directiva 2017/75/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, se establecen las Conclusiones sobre las Mejores Técnicas Disponibles (MTD) en el tratamiento de residuos para poner en marcha en el centro de almacenamiento intermedio de Sertego en Alcalá de Guadaira, que aparecen recogidas en el apartado 7 del Proyecto técnico de la presente modificación sustancial, y su Anexo VII.

7 INCUMPLIMIENTO DE LA AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA

En el caso de incumplimiento de algún requisito establecido en la Autorización Ambiental Integrada se comunicaría de inmediato a la Consejería de Medio Ambiente y se estudiarían las posibles causas del incumplimiento para que no volviera a suceder. En el caso de que se determinara que es un incumplimiento puntual y/o justificado por alguna circunstancia sobrevenida, no se establecerían medidas correctivas. En caso contrario, se determinaría la acción correctiva a tomar para evitar que se volviera a producir.

8 APLICACIÓN DE LA JERARQUIA DE RESIDUOS

Los residuos peligrosos que generamos en nuestras instalaciones son los siguientes:

- Aceites minerales no clorados de motor

Este residuo se genera durante el proceso de prensado de filtros.

El residuo obtenido es enviado a un Gestor Autorizado por la Consejería de Medio Ambiente de la Junta de Andalucía que realiza una operación de valorización R9 de Regeneración u otro nuevo empleo de los aceites.

- Otros residuos procedentes del tratamiento mecánico

Este residuo se genera durante el proceso de prensado de filtros.

El residuo obtenido es enviado a un Gestor Autorizado por la Consejería de Medio Ambiente de la Junta de Andalucía que realiza una operación de eliminación D9 (tratamiento fisicoquímico no especificado en otro apartado del presente anejo y que dé como resultado compuestos o mezclas que se eliminen mediante uno de los procedimientos enumerados entre D1 y D12 (por ejemplo, evaporación, secado, calcinación, etc.)).

- Absorbentes y trapos contaminados:

Este residuo se genera en las labores de mantenimiento, principalmente son trapos con restos de aceite.

Los trapos que se van generando en nuestras instalaciones y no están muy manchados son reutilizados internamente para otras labores de mantenimiento antes de ser enviados definitivamente al Gestor Final, que realiza una operación de valorización R12 para acondicionamiento antes de la valorización.

- Envases contaminados:

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 42/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsing.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 42/52



Este residuo se genera en las labores de mantenimiento, principalmente son envases contaminados que han contenido algún producto de limpieza o desengrasante.

Estos residuos se envían a Gestor autorizado de la comunidad Autónoma Andaluza que realiza una operación de valorización R3 (reciclado o recuperación de sustancias orgánicas que no se utilizan como disolventes (incluidos el compostaje y otros procesos de transformación biológica) o R4 (reciclado o recuperación de metales y de compuestos metálicos).

- Aguas con hidrocarburos:

Este residuo se genera durante la limpieza o vaciado de la arqueta separadora de hidrocarburos y diferentes arquetas ciegas ubicadas en la zona de descarga y en el propio cubeto.

El residuo obtenido es enviado a un Gestor Autorizado por la Consejería de Medio Ambiente de la Junta de Andalucía que realiza una operación de valorización R9, regeneración u otro nuevo empleo de aceites.

- Residuos combustibles sólidos con sustancias peligrosas:

Estos residuos se generan durante el proceso de trituración y lavado de los residuos unitarios que formarán el preparado de combustibles derivados de residuos definido.

El residuo obtenido es enviado a un Gestor Autorizado por la Consejería de Medio Ambiente de la Junta de Andalucía que realiza una operación de valorización R1 de valorización energética.

Los residuos actualmente autorizados en la planta son tratados, manipulados y llevados a Gestor final, priorizando los tratamientos de valorización, siendo los tratamientos a llevar a cabo en el centro los siguientes:

LER	TRATAMIENTO
LER 13 02 05*; Aceites minerales no clorados de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	<ul style="list-style-type: none">- R12: Intercambio de residuos para someterlos a cualquiera de las operaciones enumeradas entre R 1 y R 11. Quedan aquí incluidas operaciones previas a la valorización incluido el tratamiento previo, la clasificación, la compactación, el acondicionamiento, el reenvasado, previas a cualquiera de las operaciones enumeradas de R 1 a R 11.- R1201: Clasificación de residuos.- R1202: Desmontaje y separación de los distintos componentes de los residuos, incluida la retirada de sustancias peligrosas.- R1203: Tratamiento mecánico (trituración, fragmentación, corte, compactación, etc.).

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 43/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsing.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGRQL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 43/52



	<ul style="list-style-type: none"> - R1204: Mezclas para obtener una materia homogénea y estable de residuos líquidos o residuos sólidos. - R1206: Reenvasado, para agrupar los residuos en envases adecuados para preparar los residuos para tratamientos posteriores. - R1208: Acondicionamiento de residuos para la obtención de fracciones combustibles. - R13: Almacenamiento de residuos en espera de cualquiera de las operaciones numeradas de R1 a R12 (excluido el almacenamiento temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo). - R1302: Almacenamiento de residuos, en el ámbito de tratamiento. - D13: Combinación o mezcla previa a su eliminación mediante cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D12. - D1301: Clasificación de residuos. - D1302: Separación de los distintos componentes de los residuos, incluida la retirada de sustancias peligrosas. - D1303: Tratamiento mecánico (trituration, fragmentación, corte, compactación, etc.). - D1305: Otros tratamientos de combinación o mezcla distintos de los anteriores. - D14: Reenvasado previo a cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D13. - D1401: Reenvasado de residuos previo a su eliminación mediante cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D13. - D15: Almacenamiento en espera de cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D14 excluido el almacenamiento temporal en espera de recogida en el lugar en que se produjo el residuo. - D1502: Almacenamiento, en el ámbito del tratamiento.
--	---

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 44/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGRQL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 44/52	

LER 19 12 11*; Otros residuos (incluidas mezclas de materiales) procedentes del tratamiento mecánico de residuos que contienen sustancias peligrosas

- **R12:** Intercambio de residuos para someterlos a cualquiera de las operaciones enumeradas entre R 1 y R 11. Quedan aquí incluidas operaciones previas a la valorización incluido el tratamiento previo, la clasificación, la compactación, el acondicionamiento, el reenvasado, previas a cualquiera de las operaciones enumeradas de R 1 a R 11.
- R1201: Clasificación de residuos.
- R1202: Desmontaje y separación de los distintos componentes de los residuos, incluida la retirada de sustancias peligrosas.
- **R1203:** Tratamiento mecánico (tritución, fragmentación, corte, compactación, etc.).
- **R1204:** Mezclas para obtener una materia homogénea y estable de residuos líquidos o residuos sólidos.
- **R1206:** Reenvasado, para agrupar los residuos en envases adecuados para preparar los residuos para tratamientos posteriores.
- **R1208:** Acondicionamiento de residuos para la obtención de fracciones combustibles.
- **R13:** Almacenamiento de residuos en espera de cualquiera de las operaciones numeradas de R1 a R12 (excluido el almacenamiento temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo).
- **R1302:** Almacenamiento de residuos, en el ámbito de tratamiento.
- **D13:** Combinación o mezcla previa a su eliminación mediante cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D12.
- **D1301:** Clasificación de residuos.
- **D1302:** Separación de los distintos componentes de los residuos, incluida la retirada de sustancias peligrosas.
- **D1303:** Tratamiento mecánico (tritución, fragmentación, corte, compactación, etc.).

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 45/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsing.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 45/52



	<ul style="list-style-type: none"> - D1305: Otros tratamientos de combinación o mezcla distintos de los anteriores. - D14: Reenvasado previo a cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D13. - D1401: Reenvasado de residuos previo a su eliminación mediante cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D13. - D15: Almacenamiento en espera de cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D14 excluido el almacenamiento temporal en espera de recogida en el lugar en que se produjo el residuo. - D1502: Almacenamiento, en el ámbito del tratamiento.
LER 15 02 02*; Absorbentes, materiales de filtración (incluidos los filtros de aceite no especificados en otra categoría), trapos de limpieza y ropas protectoras contaminados por sustancias peligrosas.	<ul style="list-style-type: none"> - R12: Intercambio de residuos para someterlos a cualquiera de las operaciones enumeradas entre R 1 y R 11. Quedan aquí incluidas operaciones previas a la valorización incluido el tratamiento previo, la clasificación, la compactación, el acondicionamiento, el reenvasado, previas a cualquiera de las operaciones enumeradas de R 1 a R 11. - R1201: Clasificación de residuos. - R1202: Desmontaje y separación de los distintos componentes de los residuos, incluida la retirada de sustancias peligrosas. - R1203: Tratamiento mecánico (trituración, fragmentación, corte, compactación, etc.). - R1204: Mezclas para obtener una materia homogénea y estable de residuos líquidos o residuos sólidos. - R1206: Reenvasado, para agrupar los residuos en envases adecuados para preparar los residuos para tratamientos posteriores. - R1208: Acondicionamiento de residuos para la obtención de fracciones combustibles. - R13: Almacenamiento de residuos en espera de cualquiera de las operaciones numeradas de R1 a R12 (excluido el almacenamiento

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 46/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGRQL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 46/52



	<p>temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo).</p> <ul style="list-style-type: none">- R1302: Almacenamiento de residuos, en el ámbito de tratamiento.- D13: Combinación o mezcla previa a su eliminación mediante cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D12.- D1301: Clasificación de residuos.- D1302: Separación de los distintos componentes de los residuos, incluida la retirada de sustancias peligrosas.- D1303: Tratamiento mecánico (tritución, fragmentación, corte, compactación, etc.).- D1305: Otros tratamientos de combinación o mezcla distintos de los anteriores.- D14: Reenvasado previo a cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D13.- D1401: Reenvasado de residuos previo a su eliminación mediante cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D13.- D15: Almacenamiento en espera de cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D14 excluido el almacenamiento temporal en espera de recogida en el lugar en que se produjo el residuo. <p>D1502: Almacenamiento, en el ámbito del tratamiento.</p>
LER 15 01 10*; Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas.	<ul style="list-style-type: none">- R12: Intercambio de residuos para someterlos a cualquiera de las operaciones enumeradas entre R 1 y R 11. Quedan aquí incluidas operaciones previas a la valorización incluido el tratamiento previo, la clasificación, la compactación, el acondicionamiento, el reenvasado, previas a cualquiera de las operaciones enumeradas de R 1 a R 11.- R1201: Clasificación de residuos.- R1202: Desmontaje y separación de los distintos componentes de los residuos, incluida la retirada de sustancias peligrosas.

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 47/52

C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.comPuede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES

11/03/2026

VERIFICACIÓN

PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS

PÁG. 47/52



	<ul style="list-style-type: none"> - R1203: Tratamiento mecánico (tritución, fragmentación, corte, compactación, etc.). - R1204: Mezclas para obtener una materia homogénea y estable de residuos líquidos o residuos sólidos. - R1206: Reenvasado, para agrupar los residuos en envases adecuados para preparar los residuos para tratamientos posteriores. - R1208: Acondicionamiento de residuos para la obtención de fracciones combustibles. - R13: Almacenamiento de residuos en espera de cualquiera de las operaciones numeradas de R1 a R12 (excluido el almacenamiento temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo). - R1302: Almacenamiento de residuos, en el ámbito de tratamiento. - R03: Reciclado/recuperación de sustancias orgánicas que no se utilizan como disolventes (incluido el compostaje y otros procesos de transformación biológica) - R0309: Preparación para la reutilización de sustancias orgánicas - R4: Reciclado o recuperación de metales y de compuestos metálicos - R0403: Reciclado de residuos metálicos para la obtención de chatarra - R0404: Preparación para la reutilización de residuos de metales y compuestos metálicos - D13: Combinación o mezcla previa a su eliminación mediante cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D12. - D1301: Clasificación de residuos. - D1302: Separación de los distintos componentes de los residuos, incluida la retirada de sustancias peligrosas. - D1303: Tratamiento mecánico (tritución, fragmentación, corte, compactación, etc.).
--	---

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 48/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGRQL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 48/52	

	<ul style="list-style-type: none"> - D1305: Otros tratamientos de combinación o mezcla distintos de los anteriores. - D14: Reenvasado previo a cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D13. - D1401: Reenvasado de residuos previo a su eliminación mediante cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D13. - D15: Almacenamiento en espera de cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D14 excluido el almacenamiento temporal en espera de recogida en el lugar en que se produjo el residuo. - D1502: Almacenamiento, en el ámbito del tratamiento.
LER 13 05 07*; Agua aceitosa procedente de separadores agua/sustancias aceitosas.	<ul style="list-style-type: none"> - R12: Intercambio de residuos para someterlos a cualquiera de las operaciones enumeradas entre R 1 y R 11. Quedan aquí incluidas operaciones previas a la valorización incluido el tratamiento previo, la clasificación, la compactación, el acondicionamiento, el reenvasado, previas a cualquiera de las operaciones enumeradas de R 1 a R 11. - R1201: Clasificación de residuos. - R1202: Desmontaje y separación de los distintos componentes de los residuos, incluida la retirada de sustancias peligrosas. - R1203: Tratamiento mecánico (tritución, fragmentación, corte, compactación, etc.). - R1204: Mezclas para obtener una materia homogénea y estable de residuos líquidos o residuos sólidos. - R1206: Reenvasado, para agrupar los residuos en envases adecuados para preparar los residuos para tratamientos posteriores. - R1208: Acondicionamiento de residuos para la obtención de fracciones combustibles. - R13: Almacenamiento de residuos en espera de cualquiera de las operaciones numeradas de R1 a R12 (excluido el almacenamiento

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 49/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGRQL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 49/52	

	<p>temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo).</p> <ul style="list-style-type: none"> - R1302: Almacenamiento de residuos, en el ámbito de tratamiento. - D13: Combinación o mezcla previa a su eliminación mediante cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D12. - D1301: Clasificación de residuos. - D1302: Separación de los distintos componentes de los residuos, incluida la retirada de sustancias peligrosas. - D1303: Tratamiento mecánico (tritución, fragmentación, corte, compactación, etc.). - D1305: Otros tratamientos de combinación o mezcla distintos de los anteriores. - D14: Reenvasado previo a cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D13. - D1401: Reenvasado de residuos previo a su eliminación mediante cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D13. - D15: Almacenamiento en espera de cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D14 excluido el almacenamiento temporal en espera de recogida en el lugar en que se produjo el residuo. - D1502: Almacenamiento, en el ámbito del tratamiento.
LER 19 02 09*; Residuos combustibles sólidos que contienen sustancias peligrosas.	<ul style="list-style-type: none"> - R12: Intercambio de residuos para someterlos a cualquiera de las operaciones enumeradas entre R 1 y R 11. Quedan aquí incluidas operaciones previas a la valorización incluido el tratamiento previo, la clasificación, la compactación, el acondicionamiento, el reenvasado, previas a cualquiera de las operaciones enumeradas de R 1 a R 11. - R1201: Clasificación de residuos.

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 50/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 50/52	

	<ul style="list-style-type: none"> - R1202: Desmontaje y separación de los distintos componentes de los residuos, incluida la retirada de sustancias peligrosas. - R1203: Tratamiento mecánico (tritución, fragmentación, corte, compactación, etc.). - R1204: Mezclas para obtener una materia homogénea y estable de residuos líquidos o residuos sólidos. - R1206: Reenvasado, para agrupar los residuos en envases adecuados para preparar los residuos para tratamientos posteriores. - R1208: Acondicionamiento de residuos para la obtención de fracciones combustibles. - R13: Almacenamiento de residuos en espera de cualquiera de las operaciones numeradas de R1 a R12 (excluido el almacenamiento temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo). - R1302: Almacenamiento de residuos, en el ámbito de tratamiento. - D13: Combinación o mezcla previa a su eliminación mediante cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D12. - D1301: Clasificación de residuos. - D1302: Separación de los distintos componentes de los residuos, incluida la retirada de sustancias peligrosas. - D1303: Tratamiento mecánico (tritución, fragmentación, corte, compactación, etc.). - D1305: Otros tratamientos de combinación o mezcla distintos de los anteriores. - D14: Reenvasado previo a cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D13. - D1401: Reenvasado de residuos previo a su eliminación mediante cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D13. - D15: Almacenamiento en espera de cualquiera de las operaciones numeradas D1 a D14 excluido el almacenamiento temporal
--	---

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 51/52

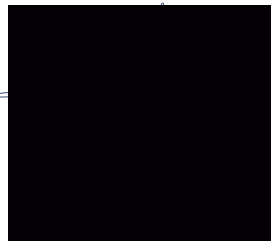


C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 51/52	

	<p>en espera de recogida en el lugar en que se produjo el residuo.</p> <p>- D1502: Almacenamiento, en el ámbito del tratamiento.</p>
--	---

En , junio de 2024



Fdo.: [Redacted]

VII. RESUMEN NO TÉCNICO

Pág. 52/52



C/ Azogue nº 22. P.I. Calonge
41007 Sevilla T. 954 78 97 05 www.arsinger.com

Puede verificar la integridad de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	FRANCISCO JOSE DE LOS SANTOS ESTEBANES	11/03/2026	
VERIFICACIÓN	PEGVEHJSEGQRL52JE935VNX2HA5DXS	PÁG. 52/52	